



Industriens
Uddannelser

Arbejdsmarkedsuddannelser (AMU)

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik



Arbejdsmarkedsuddannelser (AMU)

Et indblik i aktiviteten.
Tilgængelig data og tendenser.

Hvad er AMU?

AMU står for arbejdsmarkedsuddannelser og er efteruddannelse til faglærte og ufaglærte medarbejdere fra private og offentlige virksomheder. Ledige og selvstændige har også mulighed for at tage et AMU-kursus.

AMU-kurser er korte kursusforløb, som man kan tage enkeltvis eller sætte sammen efter behov. På den måde kan de passes ind i et arbejdsforløb. Man kan for eksempel sammensætte et kursusforløb ved at kombinere teknisk faglige kurser med kurser inden for arbejdsorganisering.

Alle kurser er kompetencegivende og har til formål at dække ufaglærtes og faglærtes behov for kompetencer, der er efterspurgt på arbejdsmarkedet.

Nogle AMU-kurser giver merit til erhvervsuddannelserne, og du kan få lavet en vurdering af dine kompetencer, så du sammen med skolen kan få sammensat et tilpasset uddannelsesforløb.

Hensigt med rapport

Det er et stort ansvar for efteruddannelsesudvalgene at udvikle og træffe beslutninger om arbejdsmarkedsuddannelserne. Derfor er formålet med denne rapport at synliggøre de statistiske oplysninger, som er tilgængelige på området.

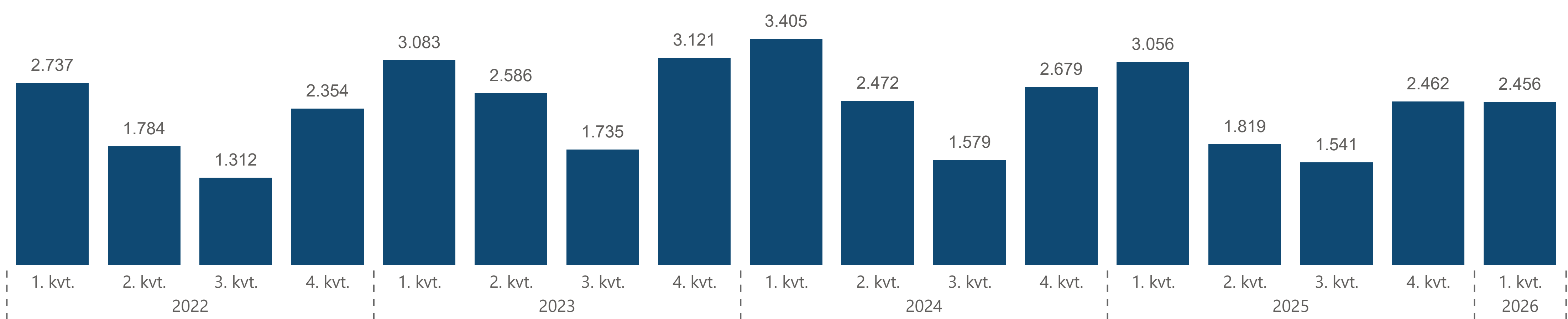
Rapporten er delt op i tre dele. Første del viser den overordnede aktivitet og udvikling inden for efteruddannelsesudvalget og på FKB-niveau med en sammenligning til hele AMU-området. Der vises også, hvilke AMU-udbydere, der har den største aktivitet.

I rapportens anden del dykkes der ned i de enkelte FKB'ere for at se på aktiviteten på de enkelte kurser. Også andre relevante oplysninger er inddraget i denne del af rapporten.

I sidste del af rapporten vises datagrundlaget for den viste data.

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik

Aktiviteten inden for efteruddannelsesudvalget vist pr. kvartal og år



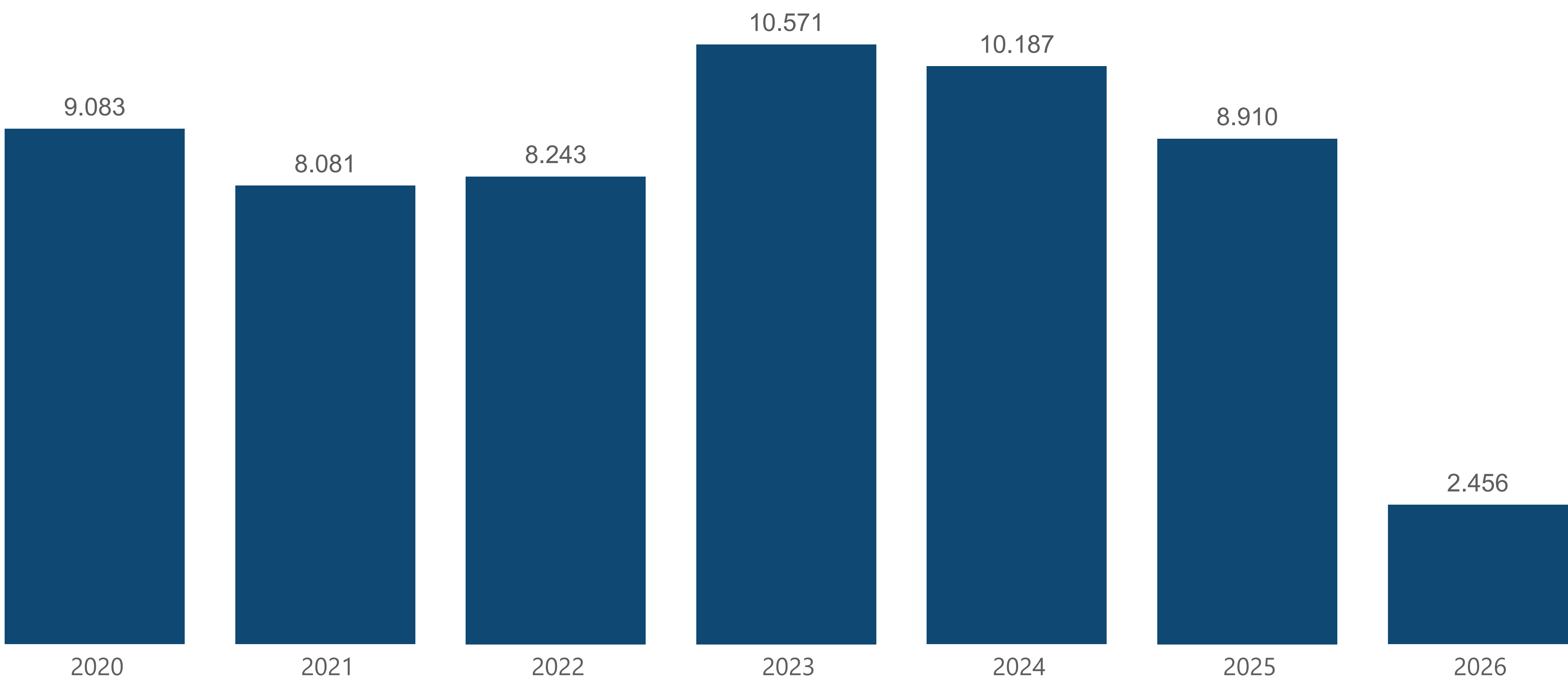
Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

Hvordan aktiviteten opgøres

Aktivitet på AMU opgøres som antallet af kursusedtagelser. Kursusedtagelser angiver antallet af deltagelser på AMU-kurser opgjort efter slutdato for kurserne. Deltager samme person på flere AMU-kurser, tælles personen med flere gange. Eventuelt sammenhængende forløb med flere registreringer over en periode (splitkurser) tælles også flere gange.

Sammenlægning af aktiviteten blandt FKB'erne

Aktiviteten på efteruddannelsesudvalget er en sammenlægning af aktiviteten på FKB'erne tilknyttet efteruddannelsesudvalget. AMU-kurser er organiseret i et system af Fælles Kompetence-beskrivelser (FKB), der dækker over hvert deres jobområde på arbejdsmarkedet og som angiver mål og rammer for den grundlæggende arbejdsmarkedsrelevante kompetenceudvikling. Til hvert FKB'er udvikles de AMU-kurser, der er centrale for jobområdet. På næste side vises en tabel over aktiviteten pr. FKB. Der opgøres kun aktivitet opgjort på Moder-FKB'en.



Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på år.

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik

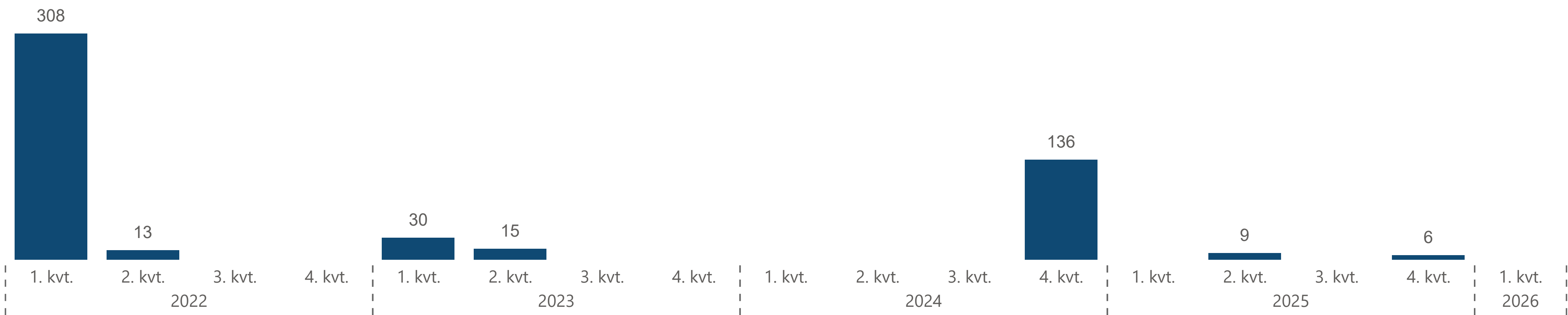
Udvikling i FKB'er de seneste fem år i tabelform

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

FKB & Titel	2022	2023	2024	2025	1. kv. 2025	1. kv. 2026	%-ændring det seneset år
2762 Støberi og metalgenindvindingsindustri	308	16	136				
2858 Svejsning, skæring og maritim produktion i metal	7.935	10.555	10.051	8.910	3.056	2.456	-20 % ↓
Total for FKB'er inden for Industriens Fællesudvalg	8.243	10.571	10.187	8.910	3.056	2.456	-20 % ↓

Kurser (side 1 af 1)

2243 Fremstilling af beklædning og tekstiler



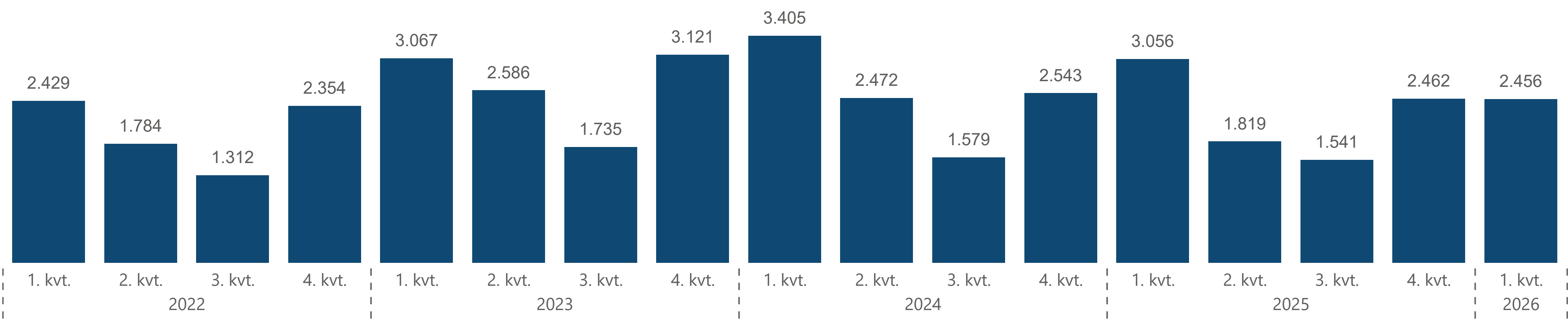
Figuren viser antallet af kursusdeltagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

Nr & titel	2022	2023	2024	2025	1. kv. 2025	1. kv. 2026	%-ændring det seneset år
22544 Introduktion til støberibranchen, støberibranchen			136				
48514 Kokillestøbning 1, støberibranchen	308						
49004 Mærkning af tekstiler		15		11			
48517 Smelteprocesser, aluminium		16					
48996 Stof konstruktion og egenskaber	13	14		4			
Total aktivitet på moder-FKB	321	45	136	15			

Kurser (side 1 af 2)

2858 Svejsning, skæring og maritim produktion i metal



Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

Nr & titel	2022	2023	2024	2025	1. kv. 2025	1. kv. 2026	%-ændring det seneset år	
▲ 48746 Anvendt svejseteknisk beregning og måling	34	37	55	55	15	15	0 %	→
44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk	2.705	2.887	2.981	3.177	939	535	-43 %	↓
48584 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk (F/I)				21		11		↑
48446 Egenkontrol af svejsearbejde og svejseprocedurer	50	72	34	15		51		↑
44726 Gassvejsning af stumpsømme - rør	83	189	93	45	21	31	48 %	↑
44725 Gassvejsning af stumpsømme - rør proces 311	40	103	59	37	18	19	6 %	↑
44724 Gassvejsning proces 311	37	102	44	24	13	16	23 %	↑
47463 Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner	11	13	12	11	5	6	20 %	↑
49632 Introduktion til TIG-, MAG- og Lysbuesvejsning	20	73	115	76	18	24	33 %	↑
49482 Kvalitet og produktivitet robotsvejsning			3					
46981 Kvalitetsstyring af svejsearbejde	26	60	39	48	14	34	143 %	↑
46978 Kvalitetsstyringssystem og svejsekoordination	42	51	35	60	24	61	154 %	↑
45875 Laserskæring for operatører	30	11	19	25				
40089 Lys b svejs-stumps plade alle pos	33	18	19	18	7	9	29 %	↑
40088 Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF	26	32	39	29	17	11	-35 %	↓
40091 Lys b svejs-stumps rør alle pos	140	150	115	72	27	35	30 %	↑
40090 Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC	24	37	24	21	12	17	42 %	↑
40086 Lys b. svejs-kants plade/plade	95	99	98	79	39	39	0 %	→
40087 Lys b. svejs-kants plade/rør	115	147	150	121	55	67	22 %	↑
49625 Lysbuesvejsning	72	111	104	76	34	38	12 %	↑
22049 MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.			8					
48749 MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136	4	6		6	3		-100 %	↓
40092 MAG-svejs-kants plade/plade pr 135	276	335	352	269	81	76	-6 %	↓
40098 MAG-svejs-kants plade/plade pr 136	119	158	182	116	44	47	7 %	↑
40093 MAG-svejs-kants plade/rør pr 135	177	242	276	190	58	44	-24 %	↓
40099 MAG-svejs-kants plade/rør pr 136	166	237	245	213	85	61	-28 %	↓
48748 MAG-svejsning af rustfri stål proces 135 eller 136	7	19	7	9	6	6	0 %	→
44694 MAG-svejsning af tyndplade proces 135	7	15	10	12	5	3	-40 %	↓
49653 MAG-svejsning proces 135	418	596	422	366	133	110	-17 %	↓
40095 MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 135	44	110	71	33	13	6	-54 %	↓
40101 MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136	32	75	118	79	34	10	-71 %	↓
40094 MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 135	139	168	202	131	42	30	-29 %	↓
40100 MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 136	46	103	153	105	43	23	-47 %	↓
40097 MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 135	64	71	47	47	24	18	-25 %	↓
40103 MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 136	169	232	180	149	65	44	-32 %	↓
40096 MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135	14	34	53	26	10	8	-20 %	↓
40102 MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 136	48	55	127	119	39	19	-51 %	↓
45635 Manuel flammeskæring	15	12						
46483 Materialeforståelse, aluminium	35	50	39	52	24		-100 %	↓
45117 Materialelære, rustfri stål	52	35	39	56	22	10	-55 %	↓
45118 Materialelære, stål	48	116	77	55	13		-100 %	↓
47457 MIG-Svejsning, aluminium svær pl/pl, kantsømme, PF		9	9	10	3	3	0 %	→
47459 MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF	8	6	12	11				
45905 MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	5	8	13	18	7	7	0 %	→
46512 MIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme		6	8	18	5		-100 %	↓
47458 MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF	5			4				
45904 MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	8	11	23	29	14	3	-79 %	↓
46511 MIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	5			8				
48742 Montagesvejsning				15		6		↑
48448 Planlægning og gennemførsel af svejseopgaver	9			32				
48743 Pulversvejsning, Proces 121 i plade og rør	23		20					
48740 Reparationssvejsning	8	10	44	17	4	16	300 %	↑
46979 Skæreprocesser og fugeformer	33	65	38	57	23	11	-52 %	↓
46980 Svejseprocesser og kontrol af svejsearbejde	50	67	65	50				
48595 Svejseteknisk introduktion (F/I)	40	47	36	37	20	15	-25 %	↓
44455 TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør		3	3					
40108 TIG-svejs-kants rustfri plade/rør	180	228	335	249	121	82	-32 %	↓
40104 TIG-svejs-kants uleg plade/rør	189	315	313	249	123	80	-35 %	↓
44462 TIG-svejsning af tyndere plade, aluminium	13	21	7	20	3	4	33 %	↑
49626 TIG-svejsning proces 141	311	582	441	379	144	110	-24 %	↓
46514 TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	16	15	23	34	8	18	125 %	↑
46516 TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme	12	3	10	11		5		↑
46513 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	20	33	31	32	13	17	31 %	↑
46515 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	21	13	32	26	7	9	29 %	↑
47465 TIG-svejsning, Rustfri, svært rør PA-PC	21	38	43	84	31	30	-3 %	↓
47461 TIG-svejsning, rustfrit stål kantsømme pl/pl, PF	34	73	68	50	19	19	0 %	→
47460 TIG-svejsning, u/lavt legeret pl/pl kantsømme, PF	18	31	39	55	11	8	-27 %	↓
40110 TIG-svejs-stumps svær rustfri plade	30	28	28	24	12	4	-67 %	↓
40114 TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos	161	209	168	205	71	73	3 %	↑
40109 TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade	95	105	140	105	31	18	-42 %	↓
48882 TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos	301	398	470	320	111	124	12 %	↑
47286 TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør pos PA-PC	76	91	122	117	32	33	3 %	↑
40105 TIG-svejs-stumps uleg plade	45	154	76	46	18	24	33 %	↑
40107 TIG-svejs-stumps uleg rør alle pos	623	829	589	410	174	151	-13 %	↓
47137 TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC	92	279	185	145	49	52	6 %	↑
48350 Udarbejdelse af WPS	20	17	14					
Total aktivitet på moder-FKB	7.935	10.555	10.051	8.910	3.056	2.456	-20 %	↓