

# Uddannelsesordning for uddannelsen til smed

---

Denne tekstdel af uddannelsesordningen indeholder generelle oplysninger om uddannelsen i henhold til uddannelsesbekendtgørelsens regler. Udover tekstdelen indeholder uddannelsesordningen yderligere to oversigter samt en mulighed for at få oplysninger i Excel.

Disse oversigter findes under ”udskriv uddannelsesordning – efter 2015”, og det er her muligt at få en oversigt over:

- Fag angivet på speciale og elevtypesamling - **Lille oversigt**
- Fagenes mål, resultatform mv., angivet på speciale og elevtypesamling - **Udvidet oversigt**
- Oplysninger i **Excel**.

Bemærk tekstdelens oplysninger er udelukkende angivet i wordformat og videreføres ikke til skolernes it-systemer. Oplysninger i den ”lille oversigt” og ”udvidet oversigt” er overført til skolernes it-systemer, og er således de oplysninger, der fremgår af elevens uddannelsesplan. Der bør dog ikke være uoverensstemmelser mellem tekstdelen og de øvrige oversigter.

## Indhold

Ikrafttrædelsesdato .....	2
Ændringer .....	2
Uddannelsens formål og struktur .....	2
Uddannelsesforløb og fagoversigt.....	2
Tilrettelæggelse af skoleundervisning og praktikuddannelse .....	3
Bedømmelse og beviser mv. ....	3
Oversigt over fag på hovedforløb (skema 1).....	6
Uddannelsesspecifikke fag med valgfrit højere præstationsniveau (skema 2) .....	14
Begrebet elevtyper.....	15

## Ikrafttrædelsesdato

Uddannelsesordningen træder i kraft den 01.08.2018

Udstedt af Metalindustriens Uddannelsesudvalg i henhold til bekendtgørelse nr. 395 af 1. maj 2018 om uddannelsen til smed. Skolen kan fastsætte overgangsordninger for elever, der er under uddannelse i hovedforløbet ved uddannelsesordningens udstedelse.

## Ændringer

Der er pr. 01.07.2018 sket følgende ændringer:

- Varighed for EUV-forløb er justeret i henhold til hovedbekendtgørelsen
- Der er foretaget en ændring af beskrivelsen af den afsluttende prøve.

## Uddannelsens formål og struktur

Der henvises til § 1 i uddannelsesbekendtgørelsen.

Grundforløb		Hovedforløb				
Skole 20 uger	Skole 20 uger	praktik	Skole 10 uger	praktik	Skole 10 uger	Praktik

Vejledende struktur smed, bearbejdning (trin 1), 2 år og 6 måneder inkl. grundforløb

Grundforløb		Hovedforløb				
Skole 20 uger	Skole 20 uger	praktik	Skole 10 uger	praktik	Skole 10 uger	Praktik

Vejledende struktur for specialet svejser, 3 år.

Grundforløb		Hovedforløb								
Skole 20 uger	Skole 20 uger	praktik	Skole 10 uger	praktik	Skole 10 uger	praktik	Skole 10 uger	Praktik	Skole 5 uger	

Vejledende struktur for specialerne klejnsmed, smed (rustfast), smed (maritim), energiteknik, 4 år og 6 måneder.

GF 1	GF 2	Hovedforløb 4 år									
Skole 20 uger	Skole 20 uger	Praktik	Skole 20 uger	Praktik	Skole 20 uger	Praktik	Skole 20 uger	Praktik	Skole 7,6 uger	Praktik	

Den obligatoriske skoleundervisning i hovedforløbet varer 67,6 uger (EUX-fag varer 34,6 uger og ordinært skoleforløb varer 35 uger – 2 ugers valgfag fra EUD delen). Skoleugerne fordeles ligeligt mellem skoleperioderne, således at der er tre forløb med 20 uger og afsluttende skoleperiode på 9,6 uge.

Undervisningen skal så vidt muligt tilrettelægges i parallelle spor, således at eleverne i et spor er i praktikuddannelse, mens eleverne i et andet spor er i skoleundervisning. Skoleperioder, der indeholder undervisning i gymnasiale fag, skal afsluttes ved en gymnasial eksamenstermin. Eleven må ikke afslutte uddannelsen senere end 3 mdr. efter svendeprøven

Vejledende struktur for eux, 5 år

## Uddannelsesforløb og fagoversigt

Uddannelsesforløb:

På uddannelsen findes følgende uddannelsesforløb:

- **Unge og EUV3**
- **Voksne (EUV1 og EUV2)**

### Fagoversigt:

Bagest i uddannelsesordningen fremgår der tre skemaer. Skemaerne repræsenterer følgende:

**Skema 1:** Skolefag og praktikmål, der indgår i uddannelsens hovedforløb. Skema 1 indeholder både informationer om det ordinære og euv. Hvert fag er koblet til det eller de kompetencemål, det pågældende fag/praktikmål understøtter.

**Skema 2:** Uddannelsesspecifikke fag med højere præstationsniveau end det obligatoriske er beskrevet. Fagets højere niveau erstatter det obligatoriske niveau. Hovedforløbet kan fra start planlægges således, at eleven når et højere niveau end beskrevet.

Nærmere beskrivelse af indholdet af de enkelte skolefag og praktikmål fremgår som tidligere nævnt af den udvidede oversigt, som ligger under ”udskriv” i uddannelsesordningen.

### Bemærkninger til skema 1:

Af nedenstående figur fremgår det, hvordan fagene for euv eleverne optræder i skemaet.

Figur 1: Eksempel på tilknytning af fag på hovedforløbet herunder ordinære og euv.

Obligatoriske uddannelsesspecifikke (Oplys fag for såvel talenter som euv herunder). Euv varighed angives i parentes ()				0	0	0	0	0	
xx	xxxxxxx	1, 3, 5, 6	Avanceret/rutineret	2	X/talent	X	X/talent		
xx	xxxx	3,7,8,8	Rutineret	2 (1)				X	X
Xx	Xx	2,9,5,7	Avanceret	2(0)	X	X	X		
<b>Valgfri uddannelsesspecifikke fag - varigheden for euv elever er angivet i ()</b>					5(2)	5(0)	0	0	0

**Euv:** For euv elever vil der være en ændring i varigheden på de valgfri uddannelsesspecifikke fag. Fag, der er afkortet på euv, vil fremgå ved, at varigheden for euv elever er angivet i parentes (), dette gælder også hvis det er afkortning af de valgfri uddannelsesspecifikke fag. Såfremt faget helt udgår for euv vil varigheden være angivet med (0). Er varigheden den samme for alm. elever og EUV vil der ikke fremgå en ().

## Tilrettelæggelse af skoleundervisning og praktikuddannelse

Eleven kan anvende den læring, eleven opnår i skoleundervisningen, til at løse arbejdsopgaver i praktikken, og omvendt kan eleven gennem formulering og refleksion over praksiserfaringer videreudvikle sine måder at løse arbejdsopgaver på i skoleundervisningen. Alle uddannelsens uddannelsesspecifikke fag og praktik bidrager til kompetencemålet; ”Eleven kan koble relevant teori til tilrettelæggelse, udførelse og evaluering af konkrete arbejdsopgaver fra praktikken”.

## Bedømmelse og beviser mv.

Grundlaget for bedømmelsen er kompetence- og målbeskrivelserne for uddannelsen. Beskrivelserne er dermed det fælles grundlag for undervisning og praktik igennem hele uddannelsesforløbet og således også grundlag for svendeprobebedømmelsen.

### Iværksættelse af prøven

Ved indkaldelsen af elever til den skoleperiode, hvori den afsluttende eksamen afholdes, registreres svendepøven i gældende administrative system og meddeles det faglige udvalg. Skuemestrene udpeges af det faglige udvalg til bedømmelse 5 uger før svendepøven. Skolen modtager en besked om de udpegede skuemestre. Gældende skuemestervejledning tages i anvendelse.

### **Rammer for prøveafvikling og -bedømmelse**

Prøver og bedømmelse er beskrevet i uddannelsesbekendtgørelsens § 6, hvortil følgende supplerende kommentarer knyttes:

Til § 6 stk. 3 om afsluttende prøve for elever, som afslutter uddannelsen med specialerne klejnsmed, smed rustfast og smed maritim. Prøven består af 3 dele:

1. Et selvvalgt projekt hvor eleven udarbejder tegnings- og dokumentationsmateriale samt en konklusion.
2. En praktisk opgave som består af praktisk udførelse det selvvalgte projekt.
3. En praktisk opgave som vælges ved lodtrækning blandt en række opgaver.

Der er i bekendtgørelse beskrevet hvor lang tid der afsættes til de enkelte opgaver.

Det faglige udvalg har udarbejdet prøveledning som beskriver de nærmere rammer for del 1 og 2.

Til § 6 stk. 3 om afsluttende prøve for elever, som afslutter uddannelsen med uddannelsens speciale enegiteknik. Prøven består af 2 dele:

1. Et selvvalgt projekt hvor eleven udarbejder tegnings- og dokumentationsmateriale samt en konklusion.
2. En praktisk opgave som består af praktisk udførelse det selvvalgte projekt.

## Oversigt over fag på hovedforløb (skema 1)

Fagrække for hvilke skolefag og praktikmål, der indgår i uddannelsens hovedforløb. Bemærk skemaet indeholder både informationer om det ordinære-, euv og talentforløbet. Hvert fag er koblet til det eller de kompetencemål, det pågældende fag/praktikmål understøtter.

### Skema 1 – Fag på hovedforløb

Fagnr	Fagnavn	Faget bidrager til følgende kompetencemål	Præstationsstandard	Vejledende tid i uger	Trin 1 – Smed, bearbejdning	Specialet Svejser	Trin 2 - Kkensmed	Trin 2 – Smed, rustfast	Trin 2 – Smed, maritim	Trin 2 – Energiteknik
<b>Antal skoleuger i alt på hovedforløb inkl. grundfag, obligatoriske, valgfri og valgfag – euv varighed angives i ( )</b>					<b>20 (18)</b>	<b>20 (18)</b>	<b>15 (13)</b>	<b>15 (13)</b>	<b>15 (13)</b>	<b>15 (13)</b>
<b>Antal ugers valgfag i alt – euv varighed angives i ( )</b>					<b>3 (1)</b>	<b>2 (0)</b>	<b>3 (1)</b>	<b>3 (1)</b>	<b>3 (1)</b>	<b>0</b>
Obligatoriske uddannelsesspecifikke fag – euv varighed angives i ( )					<b>15</b>	<b>16</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>15(13)</b>
14060	Smedeteknik 1	2 til 13	Begynder/rutineret	8,0	X/T	X				
14064	Smedeteknik 2	2 til 13	Rutineret/avanceret	7,0	x/T					
16066	Smedeteknik 3	2 til 13 og 14 til 16	Avanceret/eksperteret				x/T			
14069	Smedeteknik 4	2 til 13 og 14 til 16	Avanceret/eksperteret				x/T			
14072	Rustfast smedeteknik 3	2 til 13 og 17 til 21	Avanceret/eksperteret					x/T		
14075	Rustfast smedeteknik	2 til 13 og 17 til 21	Avanceret/eksperteret					x/T		
10634	Maritim smedeteknik 3	2 til 13 og 22 til 25	Avanceret						x	
10635	Maritim smedeteknik 4	2 til 13 og 22 til 25	Avanceret						x	

1245	Maskinel bearbejdning med styrede maskiner B	3,4	Rutineret	0,5		x				
1246	Tegningsforståelse og dokumentation	7	Rutineret	0,5		x				
1250	Termisk sammenføjning	14, 15	Avanceret	4,0		x				
1307	Materielteknologi	8, 14, 15	Rutineret	1,0		x				
1311	Afkortning og tildannelse	9, 14, 15	Rutineret	0,5		x				
1315	Maskinel med styrede maskiner (robotsvejsning)	14, 15	Begynder	0,5		x				
1316	Svejsespecifikationer og svejseprocedurer	14, 15, 28	Avanceret	1,0		x				
1237	Fra ide til vvs-teknisk installation A	3 til 7	Avanceret/eksperteret	2,0						x
1238	Tegning og kvalitet (VVS)	7, 26, 27	Avanceret	2,0						x
1239	Styring og regulering	26, 27	Avanceret/eksperteret	2,0						x
8812	Alternativ energi	26, 27	Avanceret	2,0						x
8813	Installationsteknik - rør, brugsvand og varme	5, 26, 27	Avanceret	2,0 (1,5)						x
8814	Installationsteknik – afløb, gas og varme	26, 27	Avanceret	2,0 (1,5)						x
8815	Installationsteknik-fjernvarme – fjernvarme og gas	26, 27	Avanceret/eksperteret	2,0						x
8816	Energivejledning	26, 27	Rutineret	1,0 (0)						x
<b>Valgfri uddannelsesspecifikke fag – evv varighed angives i ( )</b>										
<i>Nedenstående oversigt angiver det samlede katalog af valgfri specialefag. Der henvises til krydserne under det enkelte trin/ speciale for at få et overblik over, hvilke valgfri specialefag der kan vælges på det enkelte trin/ speciale.</i>										

272	Automatiske anlæg, el-lære og relæteknik		Avanceret	1,0			x	x		
277	Automatiske anlæg, pneumatik fejlfinding		Avanceret	1,0			x	x		
278	Montage/idriftsætning af		Avanceret	1,0			x			
279	Indregulering af hydrauliktekniske		Avanceret	1,0			x			
280	PLC introduktion, automatiske maskiner og		Avanceret	1,0			x			
281	Hydrauliksystemer, drift/fejlfinding,		Avanceret	1,0			x			
282	Isometrisk tegningslæsning, offshore		Avanceret	1,0			x	x	x	
285	Montage, service/vedligehold, ventiler		Avanceret	1,0			x	x		
288	Kontrol og vibrationsmåling/-analyse,		Avanceret	1,0			x	x		
294	Kontrol og opretning af koblinger,		Avanceret	1,0			x	x		
7125	Tegningsforståelse og dokumentation		Ekspert	2,5			x	x	x	
7126	Maskinel bearbejdning med styrede maskiner 1		Ekspert	1,0			x	x	x	
7127	Maskinel bearbejdning med styrede maskiner 2		Ekspert	2,0			x	x	x	
7128	Montage og demontage		Ekspert	2,0			x	x	x	
9592	Teknisk innovation		Avanceret	1,0			x	x	x	
10411	Automatiseret svejsning		Avanceret	1,0	x	x	x	x	x	
10746	Tegningslæsning og CNC-styring		Rutineret	1,0			x	x	x	
16064	GMP ”bruch up”		Uden niveau	0,2	x	x	x	x	x	

16068	Uorganisk kemi for smede		Uden niveau	1,0	x	x	x	x	x	x
16069	Vedligehold, automatik, smede		Uden niveau	1,0	x	x	x	x	x	x
16070	Vedligehold, flydende stoffer/gasser		Uden niveau	0,6	x	x	x	x	x	x
16071	Vedligehold faste stoffer, smede		Uden niveau	0,6	x	x	x	x	x	x
16098	Energiforståelse, procesanlæg, smede		Uden niveau	0,6	x	x	x	x	x	x
16099	Smed, vedligehold - Transmissioner		Uden niveau	0,6	x	x	x	x	x	x
16101	Vedligeholdelsesteknik, smede		Uden niveau	1,0	x	x	x	x	x	x
16104	Arbejde i eksplosionsfarligt miljø		Uden niveau	0,2	x	x	x	x	x	x
16105	Materialelære, rustfrit stål		Uden niveau	0,6	x	x	x	x	x	x
40086	Lys b. svejs-kants plade/plade		AMU	2,0	x	x	x	x	x	
40087	Lys b. svejs-kants plade/rør		AMU	2,0	x	x	x	x	x	
40088	Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF		AMU	2,0	x	x	x	x	x	
40089	Lys b svejs-stumps plade alle pos		AMU	2,0		X	x	X	x	
40090	Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC		AMU	2,0		x	X	x	X	
40091	Lys b svejs-stumps rør alle pos		AMU	2,0		x	x	x	X	
40092	MAG-svejs-kants plade/plade pr 135		AMU	1,0	x	x	x	x	X	
40093	MAG-svejs-kants plade/rør pr 135		AMU	2,0	x	x	X	x	x	
40094	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr		AMU	1,0	x	x	x	x	X	
40095	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 135		AMU	1,0		x	x	x	X	
40096	MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135		AMU	1,0		x	x	x	X	
40097	MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 135		AMU	1,0		x	x	x	X	
40098	40098 MAG-svejs-kants plade/plade pr 136		AMU	1,0	x	x	x	x	X	
40099	MAG-svejs-kants plade/rør pr 136		AMU	2,0	x	x	x	x	X	



40100	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr		AMU	1,0		x	x	x	X	
40101	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136		AMU	1,0		x	x	x	X	
40102	MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 136		AMU	1,0		x	x	x	X	
40103	MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 136		AMU	1,0		x	x	x	X	
40104	TIG-svejs-kants uleg plade/rør		AMU	1,0	X	x	x	x	x	
40105	TIG-svejs-stumps uleg plade		AMU	1,0	x	x	x	x	x	
40106	TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC		AMU	1,0		x	x	x	X	
40107	TIG-svejs-stumps uleg rør alle pos		AMU	2,0		x	x	x	X	
40108	TIG-svejs-kants rustfri plade/rør		AMU	1,0		x	x	x	X	
40109	TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade		AMU	1,0		x	x	x	X	
40110	TIG-svejs-stumps svær rustfri plade		AMU	1,0		X	x	x	X	
40111	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør pos		AMU	0,8		x	x	x	X	
40112	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos		AMU	1,2		x	x	x	X	
40113	40113 TIG-svejs-stumps svær rustfri rør pos		AMU	1,0		x	x	x	X	
40114	TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle positioner		AMU	1,0		x	x	x	X	
40178	Elektr.indberet. af lovpligtige eftersynsrapporter		AMU	0,2			x	X		
40179	Energioptimering af ventilations- og klimaanlæg		AMU	1,0			X	x		
42070	Vedligehold af ventilationsanlæg		AMU	0,6			x	x		
44375	Klimateknik, fejlfinding på automatikkomponenter		AMU	1,0			x	X		
44555	Klimateknik, drift af klima- og ventilationsanlæg		AMU	1,0			x	X		
44650	Automatiske anlæg, pneumatik fejlfinding		AMU	1,0			x	X		
45017	Betjening, indstil. af CNC-kantpresse		AMU	1,0			x	x	X	
44987	Industriventilationsanlæg, service og drift		AMU	1,0			X	X		
44988	Klimatekniske målinger og komponenter		AMU	1,0			x	X		
44990	Klimateknik, service og drift		AMU	1,0			x	X		
44991	Centraliseret Tilstandsovervågning og Styling /CTS		AMU	1,0			x	X		
44997	Indregulering af ventilations- og klimaanlæg		AMU	1,0			x	X		
44999	Dimensionering af klimatekniske anlæg		AMU	1,0			x	X		
45000	VENT ordning, opkvalificering		AMU	0,8			x	X		

45019	Tegningslæsning og CNC-styring		AMU	1,0			x	x	X	
45117	Materialeleære, rustfri stål		AMU	0,6		x	x	x	X	
45118	Materialeleære, stål		AMU	0,6		x	x	x	X	
45141	Brandforanstaltninger v. gnistproducerende værktøj		AMU	0,2		x	x	x	x	X
45711	Montage/driftsætning af hydrauliksystem.,		AMU	1,0			x	X	x	
45721	Instrumentrørlægger, offshore		AMU	1,0			x	X		
46483	Materialeforståelse, aluminium		AMU	0,6		x	x	x	x	
46582	CAD konstruktion og redigering		AMU	1,0			X			
46589	Momenttilspænd/efterspænd af bolte, Offshore		AMU	0,6			x	x	X	
46978	Kvalitetsstyringsystem og		AMU	0,6		x	x	x	X	
46979	46979 Skæreprocesser og fugeformer		AMU	0,6		X	x	x	X	
46980	Svejsprocesser og kontrol af svejseømme		AMU	1,0		X	x	x	X	
46981	Kvalitetsstyring af svejsearbejde		AMU	1,0		x	X	x	X	
47592	Gaffeltruck certifikatkursus B, 7 dage		AMU	1,4			x	x	X	
14083	NDT og bedømmelse af svejseømme for smede		AMU	1,0		x	x	x	X	
40178	Elektr. indberet. af lovpligtige eftersynsrapporte		AMU	0,2						
40179	Energioptimering af ventilations- og klimaanlæg		AMU	1,0						
42070	Vedligehold af ventilationsanlæg		AMU	0,6						
44375	Klimateknik, fejlfinding på automatikkomponenter		AMU	1,0						
44555	Klimateknik, drift af klima- og ventilationsanlæg		AMU	1,0						
44650	Automatiske anlæg, pneumatik fejlfinding		AMU	1,0						
44987	Industriventilationsanlæg, service og drift		AMU	1,0			X			
44988	Klimatekniske målinger og komponenter		AMU	1,0			X			
44990	Klimateknik, service og drift		AMU	1,0			x			
44991	Centraliseret Tilstandsovervågning og Styring /CTS		AMU	1,0			X			
44997	Indregulering af ventilations- og klimaanlæg		AMU	1,0			X			
44999	Dimensionering af klimatekniske anlæg		AMU	1,0			X			
45000	VENT ordning, opkvalificering		AMU	0,8			X			
46582	CAD konstruktion og redigering		AMU	1,0			X			

47630	Køleanlæg på ventilations- og klimaanlæg		AMU	0,4			X			
48177	Måling af termisk, atmosfærisk & akustisk indeklima		AMU	0,8			X			
14084	Statik, styrkelære og dimensionering		Ekspert	1,0			x	x		
14090	Teknisk innovation		Ekspert	2,0			x	x		
14491	Projektledelse 1		Ekspert	2,0			x	x		
14492	Projektledelse 2		Ekspert	2,0			x	x		
14493	Organisering		Ekspert	2,0			x	x		
14092	Kvalitetsstyring af svejsearbejde og CE mærkning 1		Ekspert	2,0			x	x		
14093	Kvalitetsstyring af svejsearbejde og CE mærkning 2		Ekspert	2,0			x	x		
<b>Valgfag</b>										
<b>Praktikmål (0 ugers varighed)</b>										
12877	Smed bearbejdning 1					x	x	x	x	x
12878	Smed bearbejdning 2					x	x	x	x	x
12879	Smed bearbejdning 3					x	x	x	x	<b>X</b>
12880	Smed bearbejdning 4					X	x	x	x	<b>X</b>
12882	Smed bearbejdning 5					X	x	x	x	<b>X</b>
12883	Smed bearbejdning 6					x	x	x	x	<b>X</b>
12892	Smed bearbejdning 7					x	x	x	x	<b>X</b>
12894	Smed bearbejdning 8					x	x	x	x	<b>X</b>
12895	Smed bearbejdning 9					x	x	x	x	<b>X</b>
13890	Smed bearbejdning 10					x	x	x	x	<b>X</b>
13891	Smed bearbejdning 11					x	x	x	x	<b>X</b>



## Uddannelsesspecifikke fag med valgfrit højere præstationsniveau (skema 2)

Elever, der ønsker og har forudsætninger for at gennemføre uddannelsesspecifikke fag på højere niveauer, har mulighed for dette jf.

§ 4, stk. 3 og § 37, stk. 3, i bekendtgørelse om erhvervsuddannelser. Den vejledende varighed for faget på højere niveau skal svare til varigheden af faget på obligatorisk niveau. Faget har desuden samme fagbetegnelse og fagnummer, fordi det højere niveau blot bygger oven på det obligatoriske niveau. Der kan ikke lægges ekstra tid til skoleundervisning på grundlag af et tilvalgt højere præstationsniveau.

### Skema 2 – Uddannelsesspecifikke fag med valgfrit højere præstationsniveau

Fagnr.	Fagnavn	Præstationsstandard for tilvalgt højere	Vejledende tid	Obligatorisk præstationsstandard
14060	Smedeteknik 1	Rutineret/Avanceret/Ekspert	8,0	Begynder
14064	Smedeteknik 2	Avanceret/Ekspert	7,0	Rutineret
14066	Smedeteknik 3	Ekspert	7,0	Avanceret
14069	Smedeteknik 4	Ekspert	5,0	Avanceret
14072	Rustfast smedeteknik 3	Ekspert	7,0	Avanceret
14075	Rustfast smedeteknik 4	Ekspert	5,0	Avanceret

## Eux – den gymnasiale del (skema 3)

I skemaet for denne elevtype indgår den gymnasiale fagrække for elever, der kombinerer en erhvervsuddannelse med en gymnasial eksamen, **eux**. Af skemaet fremgår kun den gymnasiale del af eux. Dette skema skal derfor ses i sammenhæng med skema 1 for at få elevens samlede fagrække. Dog skal det bemærkes, at **valgfag og grundfag, som indgår på lavere eller samme niveau i fagrækken på gymnasialt niveau**, og fag med grundfagslignende indhold, som fremgår på de øvrige skemaer, **ikke skal indgå** hos en **eux** elev.

Konkret betyder det, at erhvervsuddannelsens to ugers valgfag udgår. Placeringen af fagene på skoleperiode er alene vejledende for skolerne.

### Skema 3 - Eux

Fagnr	Fagnavn	Niveau	Vejledende tid Antal uger	Vejledende placering af fagene			
				Skoleperi- ode 1	Skoleperi- ode 2	Skoleperi- ode 3	Skoleperi- ode 4
<b>Antal skoleuger i alt (gym og eud)</b>			<b>67,6 uger</b>				
<b>Eux gymnasiale fag:</b>			<b>34,6 uger</b>				
<b>Obligatoriske fag (fælles fag fra eux-modellen samt fag målrettet den enkelte erhvervsuddannelse)</b>							
6688	Dansk	A	6,2	X	X	X	X
6695	Matematik	B	5,0	X	X	X	
6632	Teknikfag – udvikling og produktion	A	7,0	X	X	X	X
6691	Fysik	B	3,6	X	X		
6689	Engelsk	B	4,8	X	X	X	
6656/10842	Kemi	C	2,4	X	X		
6744	Erhvervsområdeprojekt teknisk EUX		1,6				X
<b>Valgfag (kun de obligatoriske)</b>			<b>X uger</b>				
6695	Matematik	A	4			X	X

## Begrebet elevtyper

Fagrækken for den enkelte elev afhænger af elevens baggrund. Der er oprettet nogle såkaldte ”elevtyper”, som fortæller noget om elevens baggrund. Ved hjælp af disse elevtyper, bliver det muligt at få angivet den enkelte elevs fagrække. I oversigt 1 er angivet de elevtyper, der er oprettet i systemet. I første kolonne er angivet forkortelsen af elevtypen og i anden kolonne er der givet en uddybning af, hvad den enkelte elevtype betyder. De forskellige elevtyper kan kombineres, eksempelvis en elev under 25 år direkte fra 9. kl. (EU9) som gerne vil tage talentsporet (TAL). En række af de forskellige elevtypekombinationer kan efterfølgende grupperes, i og med en del af dem skal have samme fag på uddannelsen.

Elevtype	Uddybning
EU9	Elever starter direkte fra 9. og 10. klasse. Grundforløbet varer et år.
EU9+	Elever under 25 år, der ikke kommer fra 9. eller 10. klasse, starter direkte på 2. del af grundforløbet, der har en varighed på 20 uger.
EU9X	EU9 elever, der kombinerer en erhvervsuddannelse med en gymnasial eksamen
EU9X+	EU9+ elever der kombinerer en erhvervsuddannelse med en gymnasial eksamen. De starter direkte på grundforløbets 2. del.
EUV1	Voksen-elever der skal have et standardiseret uddannelsesforløb for voksne. Uddannelsesforløbet vil udelukkende bestå af et reduceret hovedforløb, og er således <b>uden grundforløb</b> og <b>uden praktikuddannelse</b> .
EUV2	Voksen-elever der skal have et standardiseret uddannelsesforløb for voksne. Uddannelsesforløbet vil bestå af grundforløbets 2. del med en varighed op til 20. uger, samt et <b>reduceret hovedforløb inklusiv praktikuddannelse</b> .
EUV3	Voksen-elever, der skal have et uddannelsesforløb, der i omfang og varighed svarer til en erhvervsuddannelse for unge, dog kun med grundforløbets 2. del. Praktikuddannelsens længde vil svare til praktikperioden for de unge.
EUX	EUX

MEST	Ny mesterlære: 1. år af uddannelsen foregår som praktisk arbejde hos mester. Eleven skal ikke igennem det almindelige grundforløb på skole. Oplæringen hos mester eller i virksomheden erstatter grundforløbet.
PREUD	Produktionsskolebaseret EUD, grundforløbet erstattes helt eller delvist af grundlæggende praktisk oplæring på en produktionsskole – efter modellen om ny mesterlære. Den praktiske oplæring afsluttes med en praktisk opgave, som indgår i den samlede vurdering af elevens kompetencer. Hovedforløbet gennemføres på normal vis
TAL	Talentspor med højniveauer i specialefag
GYM	For elever med en afsluttet gymnasial uddannelse indføres standardmeritter på alle de merkantile uddannelser, så studenterne får merit for dele af grundforløbet og den studiekompetencegivende del af eux-forløbet samt for en del af praktikuddannelsen og skoleundervisningen i hovedforløbet.

I oversigt 2 er angivet hvordan disse elevtyper kan kombineres og efterfølgende grupperes. Grupperingen afhænger som sagt af, om de skal have samme fagrække.



**Oversigt 2: Gruppering af elevtype**

<b>Nr</b>	<b>Kort betegnelse</b>	<b>Betegnelse</b>	<b>Elevtype</b>	<b>Betegnelse</b>
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EUV3	Voksenelever fuldt forløb, ikke 1. del
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EUV3M	EUV3 og mesterlære
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EUV3M+T	EUV3, mesterlære og talent
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9	EUD lige efter 9. (10) klasse
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9+	EUD ikke lige efter 9. (10) klasse
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9+M	EU9 + og mesterlære
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9M	EU9 og mesterlære
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9+M+T	EU9 +, mesterlære og talent
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9M+T	EU9, mesterlære og talent
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9+P	EU9 + og produktionsskolebaseret EUD
1	Ungdom og EUV3	Ungdom og EUV3	EU9P	EU9 og produktionsskolebaseret EUD
2	EUV 2	EUV 2	EUV2	Voksenelever standardiseret forløb, ikke 1. del
2	EUV 2	EUV 2	EUV2M	EUV2 og mesterlære
2	EUV 2	EUV 2	EUV2M+T	EUV2, mesterlære og talent
3	EUV1	EUV1	EUV1	Voksenelever uden grundforløb og praktik
4	EUX og EUV3	Ungdom, EUX og EUV3	EUV3X	EUV3 og EUX
4	EUX og EUV3	Ungdom, EUX og EUV3	EU9+X	EU9+ og EUX ikke lige efter 9. (10) klasse
4	EUX og EUV3	Ungdom, EUX og EUV3	EU9X	EU9 og EUX lige efter 9. (10) klasse
5	EUX og EUV2	EUX og EUV2	EUV2X	EUV2 og EUX
6	EUX og EUV1	EUX og EUV1	EUV1X	EUV1 og EUX
7	EUX, EUV3 og ta	Ungdom, EUX, EUV3 og talent	EUV3X+T	EUV3 og EUX og talent
7	EUX, EUV3 og ta	Ungdom, EUX, EUV3 og talent	EU9+X+T	EU9+ og EUX ikke lige efter 9. (10) klasse og tale

				EU9 og EUX lige efter 9. (10) klasse og talent
7	EU9, EUV3 og ta	Ungdom, EU9, EUV3 og talent	EU9X+T	
8	EU9, EUV2 og ta	EU9, EUV2 og talent	EU92X+T	EU92 og EU9 og talent
9	EU9, EUV3 og ta	Ungdom, EUV3 og talent	EU93T	EU93 og talentspor
9	EU9, EUV3 og ta	Ungdom, EUV3 og talent	EU9+T	EU9+ og talentspor
9	EU9, EUV3 og ta	Ungdom, EUV3 og talent	EU9T	EU9 og talentspor
10	EU92 og talent	EU92 og talent	EU92T	EU92 og talentspor
11	EU91 og talent	EU91 og talent	EU91T	EU91 og talentspor
12	EU9+ og GYM	EU9+ og GYM	EU9+G	EU9+ og GYM
12	EU9+ og GYM	EU9+ og GYM	EU9+G+M	Gym + mesterlære
13	EU92 og GYM	EU92 og GYM	EU92G	EU92 og GYM
13	EU92 og GYM	EU92 og GYM	EU92G+M	EU92 og GYM og mester
14	EU91 og GYM	EU91 og GYM	EU91G	EU91 og GYM
17	EU9, EU91 og ta	EU9, EU91 og talent	EU91X+T	EU91 og EU9 og talent
18	GYM + talent	Gym + talent	EU9+G+M+T	EU9+, Gy, Mester og talent
18	GYM + talent	Gym + talent	EU9+G+T	Gym + talent
19	EU92 G og T	EU92 gym og talent	EU92G+M+T	EU92 og GYM, mester og talent
19	EU92 G og T	EU92 gym og talent	EU92G+T	EU92, GYM og talent