

Fagspecifik svendeprøvevejledning for erhvervsuddannelsen i maritime håndværksfag

Vejledningen gælder ved eksamination af lærlinge omfattet af bekendtgørelse nr. 359 af 8. april 2024 om erhvervsuddannelsen i maritime håndværksfag og senere udstedte bekendtgørelser. Lærlinge der er overgået til denne bekendtgørelse eller senere udstedte, er ligeledes omfattet af denne vejledning.



Indhold

Bedømmelse og beviser mv.	3
Den praktiske prøve.....	3
Bedømmelse.....	3

Bedømmelse og beviser mv.

Som del af den sidste skoleperiode i uddannelsen afholder skolen en afsluttende svendeprøve med deltagelse af 2 skuemestre.

Prøven omfatter en praktisk prøve. Prøverne stilles af skolen efter samråd med det faglige udvalg.

Den praktiske prøve

Opgaven består af typiske opgaver for sejlmager- og bådebyggerbranchen. I forbindelse med bedømmelsen af den praktiske prøve skal lærlingene have lejlighed til at redegøre for den anvendte arbejdsproces og den valgte metode og derved til yderligere at demonstrere sine kvalifikationer.

For specialet sejlmager løses den praktiske opgave inden for en varighed af i alt 75 klokketimer. For specialet bådebygger løses den praktiske opgave inden for en varighed af i alt 65 klokketimer.

Svendeprøven for bådebyggeruddannelsen gennemføres efter en portofoliomodel hvor dele af prøven gennemføres på specialets skoleperioder. De fremstillede dele indgår i specialets afsluttende faglige prøve der bedømmes som tidligere.

Bedømmelse

Lærlingens løsning af prøven bedømmes af en eksaminator (lærer udpeget af skolen) og to skuemestre (censorer) udpeget af det faglige udvalg. Skuemestrene deltager kun under prøvens bedømmelse. Svendeprøven er bestået, når lærlingen har opnået beståelseskarakter i den praktiske prøve. De to skuemestre og eksaminatoren afgiver samlet en karakter. Eksaminatoren og de to skuemestre meddeler lærlingen eksamensresultatet umiddelbart efter, at den endelige karakter er beregnet.

Svendeprøveproduktet skal ikke bedømmes såfremt det ikke er færdiggjort inden for den fastsatte tidsmæssige ramme for prøven.

Ved uddannelsens afslutning, udsteder det faglige udvalg et uddannelsesbevis (svendebrev) til lærlingen som dokumentation for, at lærlingen har opnået kompetence inden for uddannelsen.

Læs mere om votering og karaktergivning i den generelle svendeprøvevejledning.

Bilag til svendeprøvevejledning for maritime håndværksfag



Bilag 1: Hjælpekema for bådebyggerstendeprøven

Navn _____

Komposit

Stolskal og fod:

	Karakter	Censor 1	Censor 2	Lærer		
Gelcoat						
Vægt (glasprocent)						
Laminat						
Forarbejdning					karakter	Vægtet 1
Samlet karakter Komposit	I alt / 12	x		25 %		

	ikke udført	Udført	
CNC.			0 %

Svejsning

Stoleben og 4 stk. beslag:

Svejsninger					
Mål og vinkler					Vægtet 2
Samlet karakter svejsning	I alt / 6	x		15 %	

Trædelen

Stolesæde:

Mål og vinkler					
Facon					
Rundinger og fasetter					Vægtet 3
Samlet karakter trædelen	I alt / 9	x		40 %	

Finish

Komposit

Metal

Træ

Samlet karakter finish I alt / 9

Slutkarakter vægtet 1+2+3+4 =

Bilag 2

Bedømmelsesgrundlag for svendeprøve

Den nye svendeprøve gennemføres som en portofolie model, hvor dele af prøven fremstilles løbende på de 3 første hovedforløb. På 4. hovedforløb fremstilles trædelene, stolen samles og præsenteres klar til overfladebehandling.

De tre delemner er:

- På første hovedforløb støbes komposit delene, som er stoleskal og 2 dele til foden.
- På andet hovedforløb fremstilles en forstærkning af krydsfiner, ved brug af CNC fræser.
- På tredje hovedforløb fremstilles metaldelene, som er stolebenet og fire beslag til fastgørelse af trædelen til kompositdelen.

Trædelene, der fremstilles til selve svendeprøven, er limede lameller som svales ned i en ramme af mahogni, som samlet bliver til sædet på stolen.

Bedømmelse

Ved bedømmelsen kan stolen skilles ad så komposit-, metal- og trædelene kan bedømmes hver for sig.

Komposit fra 1. H

Kompositdelene er lavet i håndoplågt polyester og glasfiber. Delene bliver støbt i udleverede forme, derfor ses der bort fra fejl som skyldes formoverfladen.

Der er 28 lektioner til rådighed til fremstilling af emnerne.

Kompositdelene bedømmes på:

- Gelcoat skal være uden misfarver og uden krokodilleskind.
- Vægt (skolen udregner en teoretisk vægt og laver en prøve i praksis) for i forbindelse med det visuelle indtryk, at få en fornemmelse af om glasprocenten er rigtig.
- Laminatet skal være fri for luftindeslutninger og på synlige kanter bedømmes om laminatet er ensartet i tykkelsen.
- Delene skal være skåret på mål, kanter slebet og foden samlet.

CNC fræsning fra 2. H

Forstærkningen, der er fremstillet på CNC fræser, indgår i bedømmelsen som udført, men uden karakter da forstærkningen er indstøbt i den færdige stol og ikke kan bedømmes.

CNC kursets varighed er en uge, inklusive fræsning af forstærkning.

Svejsning fra 3. H

Metal delene består af et rustfrit stålrør, hvori der er svejset en ring i hver ende med gevindhuller. Derudover fremstilles 4 beslag hver især svejset sammen af tre små stykker rustfrit stål, med et gevindhul og to huller til fastgørelse.

Der er 16 lektioner til fremstilling af metaldele.

Metaldelene bedømmes på:

- Svejsninger skal være jævne uden huller og indbrændinger
- Mål og vinkler på søjle

Svendeprøve på 4. H

Til svendeprøven fremstilles trædelene, komposit delene skæres til rigtig størrelse og dele til fod samles. Finish på alle dele udføres inden komponenterne samles til færdig stol.

Der er afsat 87 lektioner til svendeprøven.

Trædelen består af en ramme af mahogni som skal passe til komposit skallen. I rammen ned- svalets buede lameller som udgør stolesædet.

Trædelen bedømmes på:

- Mål og vinkler
- Mahogni rammens facon og rundinger skal passe til komposit skallen
- Kanter skal have de rigtige rundinger og facetter skal fremstå synlige

Finish 4. H

Finish på delene udføres også inden samling af stolen

Komposit:

- De to dele til fod samles og synlig samling repareres med gelcoat
- Eventuelle skader og dybe ridser i gelcoat overfladen repareres
- Alt synlig gelcoat poleres og vurderes på glansen

Metal:

- Synlig del af søjle skal fremstå poleret

Træ:

- Trædelen skal fremstå slebet og klar til overfladebehandling. Der fokuseres på om der er ridser på tværs af åretegningen
- Alle skarpe kanter hvor der ikke er angivet en radius, skal være brækket ensartet.

Vægtning af delemner

1. H - Kompositdele vægtes med	25 %
2. H - CNC styret fræsning gennemført, men uden bedømmelse	0 %
3. H - Svejsning Metaldele vægtes med	15 %
4. H - Trædele vægtes med	40 %
Helhedsvurdering/samling/finish	20 %

Begrundelse

Kompositdelene vurderes med 25 % fordi delene fremstilles i første læreår. Rutine og dygtighed opnået i resten af læretiden, kan kun i begrænset omfang bruges til at rette eventuelle fejl i kompositemnerne.

Som før nævnt indgår forstærkningen fremstillet på 2. H ikke i den endelige bedømmelse med en karakter. Begrundelsen for det er at en censor ikke kan se emnet når stolen er færdig.

De to ugers svejsning der udføres på 3. H er det eneste svejsearbejde mange af eleverne udfører i løbet af hele uddannelsen, alligevel vil en dygtig svejser kunne påvirke den endelige karakter positivt med en vægtning på 15 %.

Trædelen er den del der bruges mest tid på og alt viden og erfaring kan bruges her. Derfor viser det godt hvilket standpunkt eleven har nået og det vægtes med 40 %.

Sammen med helhedsvurderingen, som vægtes med 20 %, er ca. halvdelen af den samlede svendeprove karakter fra selve svendeproven og den anden halvdel kommer fra portolio elementerne på 1. og 3. hovedforløb.