



Industriens
Uddannelser

Arbejdsmarkedsuddannelser (AMU)

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik



Arbejdsmarkedsuddannelser (AMU)

Et indblik i aktiviteten.
Tilgængelig data og tendenser.

Hvad er AMU?

AMU står for arbejdsmarkedsuddannelser og er efteruddannelse til faglærte og ufaglærte medarbejdere fra private og offentlige virksomheder. Ledige og selvstændige har også mulighed for at tage et AMU-kursus.

AMU-kurser er korte kursusforløb, som man kan tage enkeltvis eller sætte sammen efter behov. På den måde kan de passes ind i et arbejdsforløb. Man kan for eksempel sammensætte et kursusforløb ved at kombinere teknisk faglige kurser med kurser inden for arbejdsorganisering.

Alle kurser er kompetencegivende og har til formål at dække ufaglærtes og faglærtes behov for kompetencer, der er efterspurgt på arbejdsmarkedet.

Nogle AMU-kurser giver merit til erhvervsuddannelserne, og du kan få lavet en vurdering af dine kompetencer, så du sammen med skolen kan få sammensat et tilpasset uddannelsesforløb.

Hensigt med rapport

Det er et stort ansvar for efteruddannelsesudvalgene at udvikle og træffe beslutninger om arbejdsmarkedsuddannelserne. Derfor er formålet med denne rapport at synliggøre de statistiske oplysninger, som er tilgængelige på området.

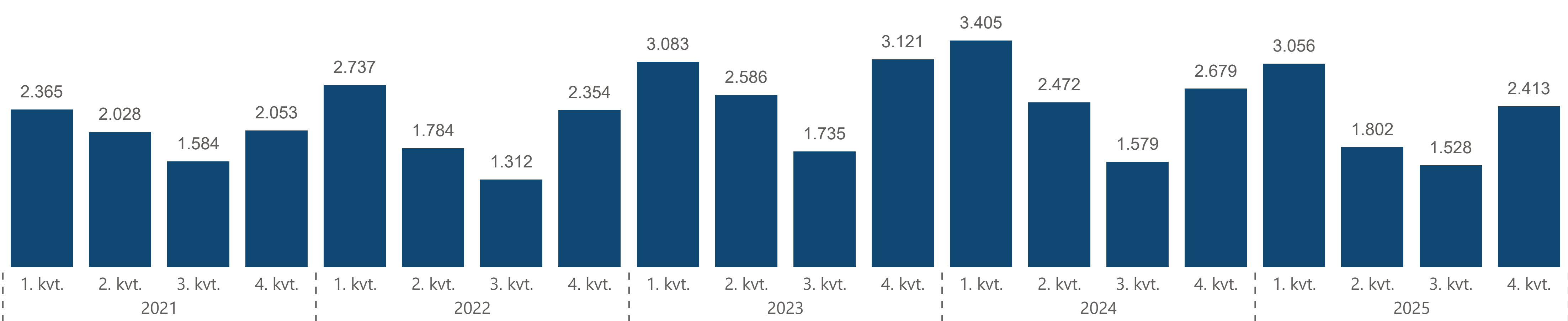
Rapporten er delt op i tre dele. Første del viser den overordnede aktivitet og udvikling inden for efteruddannelsesudvalget og på FKB-niveau med en sammenligning til hele AMU-området. Der vises også, hvilke AMU-udbydere, der har den største aktivitet.

I rapportens anden del dykkes der ned i de enkelte FKB'ere for at se på aktiviteten på de enkelte kurser. Også andre relevante oplysninger er inddraget i denne del af rapporten.

I sidste del af rapporten vises datagrundlaget for den viste data.

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik

Aktiviteten inden for efteruddannelsesudvalget vist pr. kvartal og år



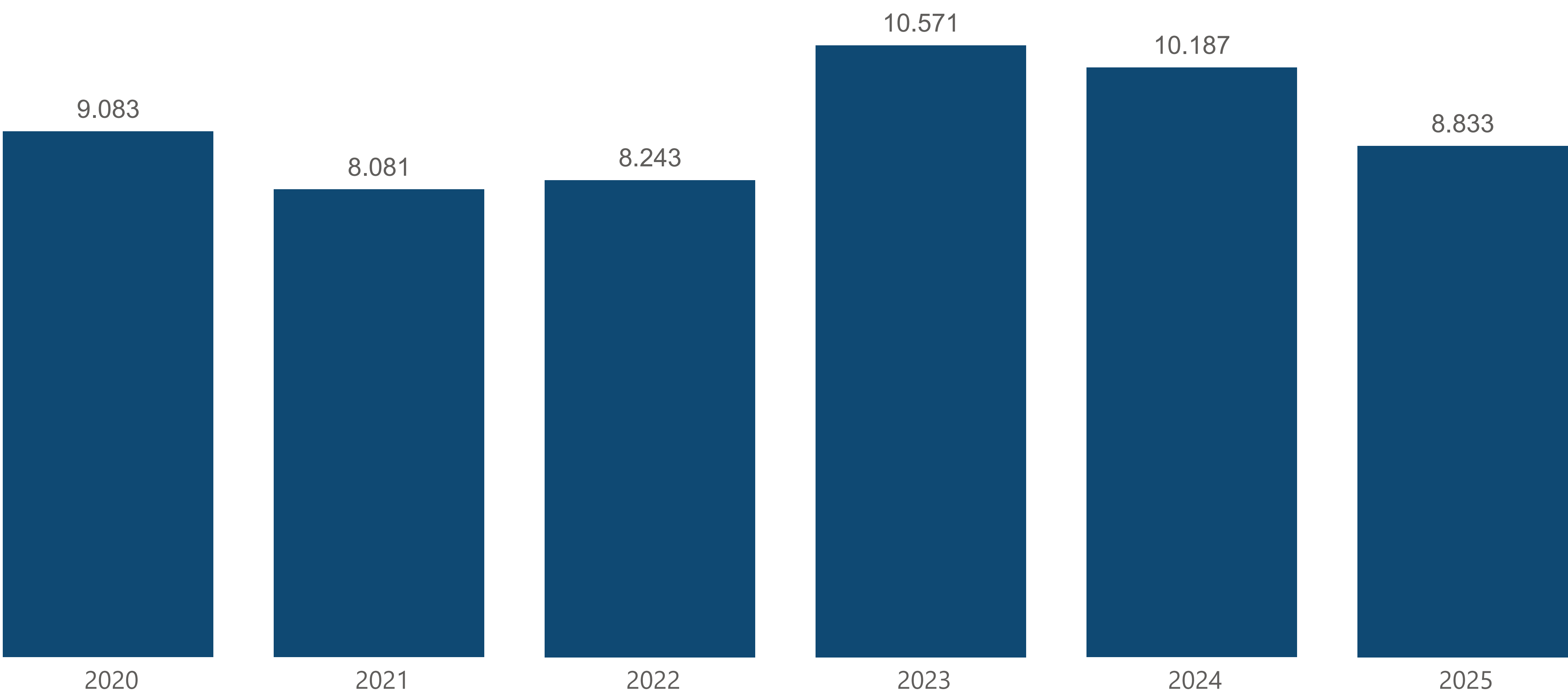
Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

Hvordan aktiviteten opgøres

Aktivitet på AMU opgøres som antallet af kursusedtagelser. Kursusedtagelser angiver antallet af deltagelser på AMU-kurser opgjort efter slutdato for kurserne. Deltager samme person på flere AMU-kurser, tælles personen med flere gange. Eventuelt sammenhængende forløb med flere registreringer over en periode (splitkurser) tælles også flere gange.

Sammenlægning af aktiviteten blandt FKB'erne

Aktiviteten på efteruddannelsesudvalget er en sammenlægning af aktiviteten på FKB'erne tilknyttet efteruddannelsesudvalget. AMU-kurser er organiseret i et system af Fælles Kompetence-beskrivelser (FKB), der dækker over hvert deres jobområde på arbejdsmarkedet og som angiver mål og rammer for den grundlæggende arbejdsmarkedsrelevante kompetenceudvikling. Til hvert FKB'er udvikles de AMU-kurser, der er centrale for jobområdet. På næste side vises en tabel over aktiviteten pr. FKB. Der opgøres kun aktivitet opgjort på Moder-FKB'en.



Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på år.

IF & MI - Svejsning og Fyringsteknik

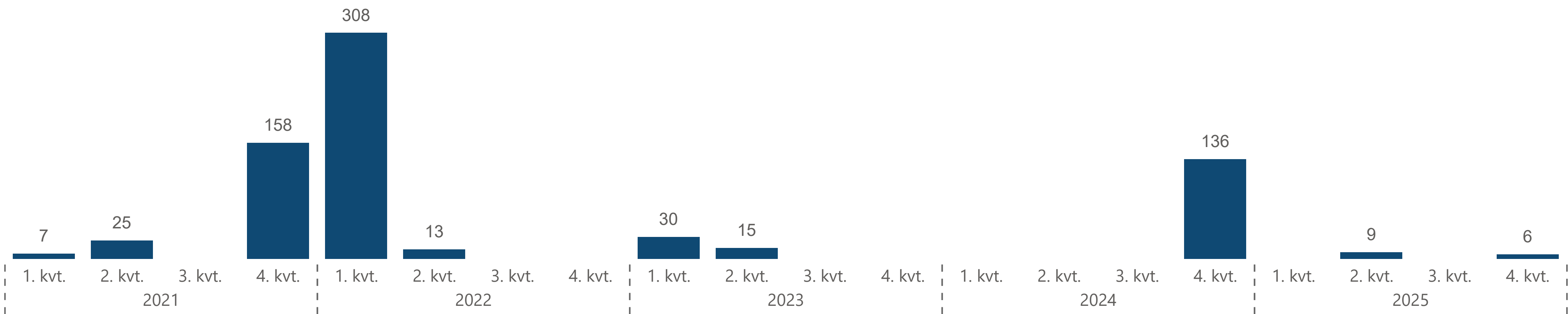
Udvikling i FKB'er de seneste fem år i tabelform

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

FKB & Titel	2021	2022	2023	2024	1. kvrt - 4. kvrt 2024	1. kvrt - 4. kvrt 2025	%-ændring det seneset år
2762 Støberi og metalgenindvindingsindustri	147	308	16	136	136		-100 % ↓
2858 Svejsning, skæring og maritim produktion i metal	7.934	7.935	10.555	10.051	9.999	8.799	-12 % ↓
Total for FKB'er inden for Industriens Fællesudvalg	8.081	8.243	10.571	10.187	10.135	8.799	-13 % ↓

Kurser (side 1 af 1)

2243 Fremstilling af beklædning og tekstiler



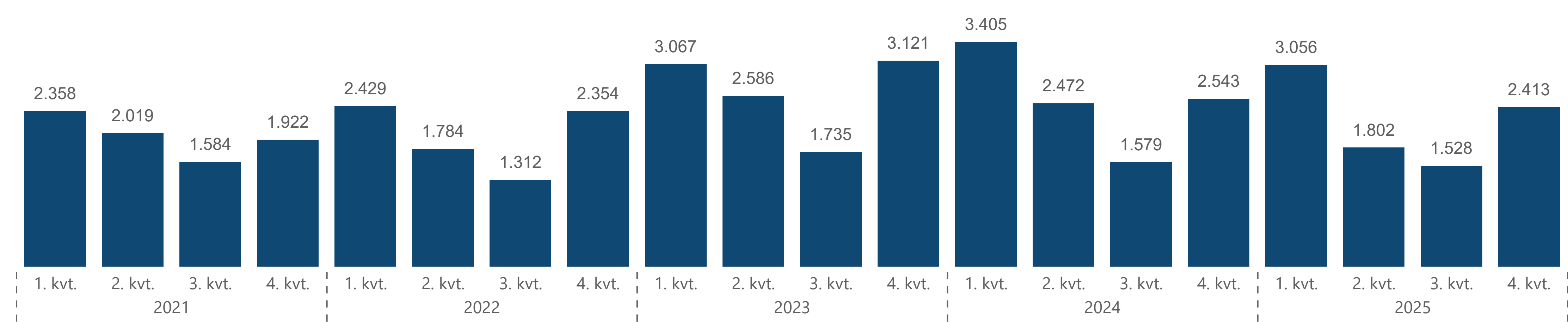
Figuren viser antallet af kursusdeltagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

Nr & titel	2021	2022	2023	2024	1. kv. - 4. kv. 2024	1. kv. - 4. kv. 2025	%-ændring det seneset år
22544 Introduktion til støberibranchen, støberibranchen				136	136		-100 % ↓
48514 Kokillestøbning 1, støberibranchen	84	308					
49004 Mærkning af tekstiler	5		15			11	↑
48517 Smelteprocesser, aluminium	63		16				
48996 Stof konstruktion og egenskaber	38	13	14			4	↑
Total aktivitet på moder-FKB	190	321	45	136	136	15	-89 % ↓

Kurser (side 1 af 2)

2858 Svejsning, skæring og maritim produktion i metal



Figuren viser antallet af kursusedtagere på området fordelt på kvartaler de seneste 5 år.

OVERSIGT OVER ANTAL DELTAGERE PÅ ARBEJDSMARKEDSUDDANNELSER INDEN FOR FKB'en

Nr & titel	2021	2022	2023	2024	1. kv. - 4. kv. 2024	1. kv. - 4. kv. 2025	%-ændring det seneset år	
▲ 48343 Ajourføring af svejsekoordineringskompetencer	17							
48746 Anvendt svejseteknisk beregning og måling	24	34	37	55	55	55	0 %	→
44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk	2.088	2.705	2.887	2.981	2.981	3.172	6 %	↑
48584 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk (F/I)						21		↑
48446 Egenkontrol af svejsearbejde og svejseprocedurer		50	72	34	34	15	-56 %	↓
44726 Gassvejsning af stumpsømme - rør	69	83	189	93	93	45	-52 %	↓
44725 Gassvejsning af stumpsømme - rør proces 311	25	40	103	59	59	34	-42 %	↓
44724 Gassvejsning proces 311	14	37	102	44	44	22	-50 %	↓
47463 Gassvejsning, kantsømme plade/rør, alle positioner	3	11	13	12	9	10	11 %	↑
48755 Grundlæggende bearbejdning før og efter svejsning	5							
49632 Introduktion til TIG-, MAG- og Lysbuesvejsning	16	20	73	115	115	76	-34 %	↓
49482 Kvalitet og produktivitet robotsvejsning				3	3		-100 %	↓
46981 Kvalitetsstyring af svejsearbejde	31	26	60	39	39	48	23 %	↑
46978 Kvalitetsstyringssystem og svejsekoordination	23	42	51	35	35	60	71 %	↑
45875 Laserskæring for operatører		30	11	19	15	24	60 %	↑
40089 Lys b svejs-stumps plade alle pos	33	33	18	19	17	17	0 %	→
40088 Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF	50	26	32	39	39	26	-33 %	↓
40091 Lys b svejs-stumps rør alle pos	153	140	150	115	115	69	-40 %	↓
40090 Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC	20	24	37	24	22	20	-9 %	↓
40086 Lys b. svejs-kants plade/plade	97	95	99	98	98	78	-20 %	↓
40087 Lys b. svejs-kants plade/rør	215	115	147	150	150	118	-21 %	↓
49625 Lysbuesvejsning	56	72	111	104	104	75	-28 %	↓
22049 MAG-svejs 135 kants plade/rør i tyndere mat.				8	6		-100 %	↓
48749 MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136		4	6			3		↑
40092 MAG-svejs-kants plade/plade pr 135	361	276	335	352	352	267	-24 %	↓
40098 MAG-svejs-kants plade/plade pr 136	90	119	158	182	182	116	-36 %	↓
40093 MAG-svejs-kants plade/rør pr 135	258	177	242	276	276	187	-32 %	↓
40099 MAG-svejs-kants plade/rør pr 136	260	166	237	245	245	210	-14 %	↓
48748 MAG-svejsning af rustfri stål proces 135 eller 136	15	7	19	7		6		↑
44694 MAG-svejsning af tyndplade proces 135	12	7	15	10	7	8	14 %	↑
49653 MAG-svejsning proces 135	309	418	596	422	422	364	-14 %	↓
40095 MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 135	59	44	110	71	71	32	-55 %	↓
40101 MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136	45	32	75	118	118	79	-33 %	↓
40094 MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 135	229	139	168	202	202	131	-35 %	↓
40100 MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 136	91	46	103	153	153	105	-31 %	↓
40097 MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 135	62	64	71	47	47	47	0 %	→
40103 MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 136	132	169	232	180	180	148	-18 %	↓
40096 MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135	22	14	34	53	53	26	-51 %	↓
40102 MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 136	27	48	55	127	127	118	-7 %	↓
45635 Manuel flammeskæring	5	15	12					
46483 Materialeforståelse, aluminium	23	35	50	39	39	52	33 %	↑
45117 Materialelære, rustfri stål	26	52	35	39	39	56	44 %	↑
45118 Materialelære, stål	26	48	116	77	77	55	-29 %	↓
47457 MIG-Svejsning, aluminium svær pl/pl, kantsømme, PF	10		9	9	4	8	100 %	↑
47459 MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF	7	8	6	12	10	9	-10 %	↓
45905 MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	19	5	8	13	11	18	64 %	↑
46512 MIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme	10		6	8	5	18	260 %	↑
47458 MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF	4	5				4		↑
45904 MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	18	8	11	23	23	27	17 %	↑
46511 MIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	7	5				5		↑
48742 Montagesvejsning						15		↑
48448 Planlægning og gennemførsel af svejseopgaver		9				32		↑
48743 Pulversvejsning, Proces 121 i plade og rør	22	23		20	20		-100 %	↓
48740 Reparationssvejsning	7	8	10	44	44	17	-61 %	↓
46979 Skæreprocesser og fugeformer	24	33	65	38	38	57	50 %	↑
46980 Svejseprocesser og kontrol af svejsearbejde	23	50	67	65	65	50	-23 %	↓
48595 Svejseteknisk introduktion (F/I)	32	40	47	36	34	37	9 %	↑
44455 TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør	5		3	3				
40108 TIG-svejs-kants rustfri plade/rør	378	180	228	335	335	242	-28 %	↓
40104 TIG-svejs-kants uleg plade/rør	244	189	315	313	313	245	-22 %	↓
44462 TIG-svejsning af tyndere plade, aluminium	21	13	21	7	6	19	217 %	↑
49626 TIG-svejsning proces 141	199	311	582	441	441	373	-15 %	↓
46514 TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	33	16	15	23	22	33	50 %	↑
46516 TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme	12	12	3	10	4	8	100 %	↑
46513 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	51	20	33	31	31	30	-3 %	↓
46515 TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	38	21	13	32	32	26	-19 %	↓
47465 TIG-svejsning, Rustfri, svært rør PA-PC	35	21	38	43	41	83	102 %	↑
47461 TIG-svejsning, rustfrit stål kantsømme pl/pl, PF	36	34	73	68	68	50	-26 %	↓
47460 TIG-svejsning, u/lavt legeret pl/pl kantsømme, PF	16	18	31	39	39	55	41 %	↑
40110 TIG-svejs-stumps svær rustfri plade	18	30	28	28	26	24	-8 %	↓
40114 TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos	210	161	209	168	168	198	18 %	↑
40109 TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade	159	95	105	140	140	105	-25 %	↓
48882 TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos	524	301	398	470	470	311	-34 %	↓
47286 TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør pos PA-PC	90	76	91	122	122	117	-4 %	↓
40105 TIG-svejs-stumps uleg plade	42	45	154	76	76	45	-41 %	↓
40107 TIG-svejs-stumps uleg rør alle pos	588	623	829	589	589	399	-32 %	↓
47137 TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC	56	92	279	185	185	144	-22 %	↓
48350 Udarbejdelse af WPS	5	20	17	14	14		-100 %	↓
Total aktivitet på moder-FKB	7.934	7.935	10.555	10.051	9.999	8.799	-12 %	↓