

Februar 2012

# Skuemestervejledning

Bådebygger

Sejlmager

GENEREL VEJLEDNING	3
<i>Indledning</i>	3
<i>Skuemestrene</i>	3
<i>Begrænsninger ved beskikning af skuemestre til den enkelte bedømmelse</i>	3
<i>Honorarregler</i>	4
<i>Tilvejebringelse af opgaver</i>	4
<i>Vurderingsgrundlag</i>	4
<i>Indkaldelse af skuemestre til bedømmelse</i>	4
<i>Indstilling til ny svendeprøve</i>	4
<i>Klageadgang og klagefrist</i>	5
GENERELT OM BEDØMMELSE OG KARAKTERGIVNING	5
<i>7-trinsskalaen</i>	5
<i>Princip ved karaktergivningen</i>	5
<i>Særligt for karakteren 12</i>	6
<i>Votering og karaktergivning</i>	7
<i>Prøver med karakterberegning</i>	7
<i>Meddelelse af karakterer til Industriens Uddannelser</i>	7
SPECIFIK VEJLEDNING	8
<i>Bedømmelse og beviser mv.</i>	8
<i>Den praktiske prøve</i>	8
<i>Bedømmelse</i>	8
BILAG 1	9
<i>Hjælpekema for bådebygger svendeprøven</i>	9
BILAG 2	10
<i>Bedømmelsesgrundlag for svendeprøve.</i>	10

# Generel vejledning

## Indledning

Skuemestervejledningen består af en generel del med regler for udpegning, honorarer, bedømmelse og karakterskala samt en faglig del, der specificerer prøvens indhold og bedømmelse for den enkelte uddannelse.

Der er udarbejdet en faglig del for hvert uddannelsesområde som et bilag til denne vejledning.

## Skuemestrene

Langt de fleste af uddannelserne under Industriens Uddannelser afsluttes med en svendeprøve. Prøverne bedømmes normalt af 2 censorer (skuemestre), der repræsenterer henholdsvis arbejdsgiversiden og arbejdstagersiden samt en eksaminator (lærer).

Eksaminator er den lærer, der har ført eleverne frem til prøven, mens skuemestrene er fagligt kompetente personer inden for det pågældende erhverv, som er udpeget af organisationerne bag Industriens Uddannelser.

Skuemestrene udpeges efter følgende regler og kriterier:

- Skuemestrene skal have den fornødne fagkundskab.
- Skuemestrene udpeges af organisationerne og fortsætter, til de bliver afbeskikket.
- Skuemestrene skal have tilknytning til faget og skal holde sig ajour med udviklingen inden for de uddannelser, hvor de medvirker ved svendeprøvebedømmelse.
- Skuemestrene skal have viden om uddannelsens anvendelsesmuligheder, herunder kendskab til aftagernes situation og behov.
- Hvis en skuemester ophører med at have tilknytning til faget på grund af eksempelvis pension eller ved ændrede beskæftigelsesforhold, ophører skuemesterhvervet efter 1 år.

## Begrænsninger ved beskikning af skuemestre til den enkelte bedømmelse

En skuemester kan ikke deltage i bedømmelse af en svendeprøve, hvis han eller hun på grund af arbejdsmæssige, personlige eller slægtsmæssige forhold må anses for inhabil i forhold til en eller flere af eksaminanderne (eleverne).

## **Honorarregler**

I forbindelse med bedømmelse af de faglige prøver ydes der honorar til skuemestrene og godtgørelse af udgifter til rejser og ophold.

Retningslinjerne for udbetaling af honorar findes på [www.industriensuddannelser.dk](http://www.industriensuddannelser.dk). Reglerne kan også rekvireres ved henvendelse hos Industriens Uddannelser.

## **Tilvejebringelse af opgaver**

Opgaverne stilles af skolen efter samråd med det faglige udvalg eller af en opgavekommission nedsat af det faglige udvalg, jf. bekendtgørelse om prøver og eksamen i erhvervsrettede uddannelser.

## **Vurderingsgrundlag**

Grundlaget for uddannelserne er de kompetencemål, der er udarbejdet af de respektive faglige udvalg.

Kompetencemålene er beskrevet i Undervisningsministeriets bekendtgørelser og specificeret yderligere i de faglige udvalgs uddannelsesordninger og vejledninger.

Kompetencemålene udgør det fælles grundlag for al undervisning og praktik igennem hele uddannelsesforløbet og er følgelig også det grundlag, svendeprøvebedømmelsen skal foretages efter.

## **Indkaldelse af skuemestre til bedømmelse**

Skuemestrene indkaldes normalt til prøvebedømmelse 5 uger inden bedømmelsen skal foretages. Iværksættelsespapirerne tilsendes fra Industriens uddannelser samtidig med indkaldelsen.

## **Indstilling til ny svendeprøve**

Skolen og det faglige udvalg skal tilbyde elever, der ikke består den afsluttende svendeprøve, en ny prøve i den del af prøven som eleven ikke har bestået.

Eleven kan kun deltage i én omprøve. Skolen kan, efter samråd med det faglige udvalg, dog tillade en ny omprøve, hvis der foreligger særlige omstændigheder.

### **Klageadgang og klagefrist**

I forbindelse med den afsluttende eksamen skal eleverne orienteres af skolen om mulighederne for klageadgang og frister, jf. bekendtgørelse om prøver og eksamen i erhvervsrettede uddannelser.

Eleven skal indgive klage om prøven, der skal være skriftlig og begrundet, til skolen senest 2 uger efter, at prøvebedømmelsen er bekendtgjort på sædvanlig måde, jf. § 43, stk. 2, 1. pkt.

Klager vedrørende bedømmelse af prøve afholdt som svendeprøve afgøres af skolen i samråd med det faglige udvalg, jf. § 46, stk. 3.

Afgørelsen skal være skriftlig og begrundet, og meddeles af skolen til klageren, jf. § 47.

Afgørelsen kan gå ud på:

- Tilbud om nye bedømmelse, dog ikke ved mundtlige prøver,
- Tilbud om nye prøve, eller
- At klageren ikke får medhold i klagen

Går afgørelsen ud på tilbud om ny bedømmelse eller ny prøve, skal klageren informeres om, at det kan resultere i en lavere karakter.

Hvis klageren ønsker at acceptere tilbud om ny bedømmelse eller ny prøve, skal meddelelse herom gives senest 2 uger efter meddelelsen om afgørelsen er afgivet, jf. § 48, stk. 1.

## **Generelt om bedømmelse og karaktergivning**

### **7-trinsskalaen**

7-trinsskalaen anvendes som vurderingsgrundlag i hele uddannelsessystemet.

Skalaen har en klar forskel mellem nabokarakterer og der er fortsat mulighed for gennemsnitsberegninger.

### **Princip ved karaktergivningen**

Ved svendeprøvens begyndelse har eleven som udgangspunkt karakteren 12.

Den endelige karakter gives efter fradrag for de fejl, mangler eller usikkerheder der er observeret.

<b>Karakteren 12</b>
Gives for den fremragende præstation, der demonstrerer udtømmende opfyldelse af fagets mål, med ingen eller kun få uvæsentlige mangler.
<b>Karakteren 10</b>
Gives for den fortrinlige præstation, der demonstrerer omfattende opfyldelse af fagets mål, med nogle få mindre væsentlige mangler.
<b>Karakteren 7</b>
Gives for den gode præstation, der demonstrerer opfyldelse af fagets mål, med en del mangler.
<b>Karakteren 4</b>
Gives for den jævne præstation, der demonstrerer en mindre grad af opfyldelse af fagets mål, med adskillige væsentlige mangler
<b>Karakteren 02 (beståelseskarakter)</b>
Gives for den tilstrækkelige præstation, der demonstrerer den minimalt acceptable grad af opfyldelse af fagets mål.
<b>Karakteren 00 (Fx)</b>
Gives for den utilstrækkelige præstation, der ikke demonstrerer en acceptabel grad af opfyldelse af fagets mål
<b>Karakteren -3 (F)</b>
Gives for den helt uacceptable præstation

### Særligt for karakteren 12

Lærlinge i uddannelserne under Metalindustriens uddannelser, der har opnået karakteren 12, kan indstilles til ML-prisen.

Se mere om ML-prisen på [www.industriensuddannelser.dk/virksomheder/ml-prisen](http://www.industriensuddannelser.dk/virksomheder/ml-prisen)

### **Votering og karaktergivning**

Den endelige karakter for svendepøven skal afgives som et helt tal fra 7-trins-skalaen. Karakteren fremkommer efter en votering mellem skuemestrene og læreren. I voteringen indgår hvad der er observeret under prøven.

Der er dog stadig prøveformer, der baserer sig på beregning af (vægtet) gennemsnit af flere delkarakterer. Såfremt dette er tilfældet vil det blive nærmere beskrevet i det relevante bilag til denne vejledning.

### **Prøver med karakterberegning**

Såfremt der skal foretages en gennemsnitsberegning af flere karakterer fra 7-skalaen kan nedenstående afrundingstabel anvendes.

Interval, beregnet	Endelig karakter
-3,00 til -1,51	-3
-1,50 - 1,99	00
2,00 - 2,99	02
3,00 - 5,49	4
5,50 - 8,49	7
8,50 - 10,99	10
11,00 - 12.00	12

### **Meddelelse af karakterer til Industriens Uddannelser**

Skolen fremsender umiddelbart efter svendepøven en karaktermeddelelse for hver elev til Industriens uddannelser. Karaktermeddelelsen skal være underskrevet af læreren og skuemestrene.

# Specifik vejledning

Bedømmelse af svendeprøver for de maritime håndværksfag.

## Bedømmelse og beviser mv.

Som del af den sidste skoleperiode i uddannelsen afholder skolen en afsluttende svendeprøve med deltagelse af 2 skuemestre.

Prøven omfatter en praktisk prøve. Prøverne stilles af skolen efter samråd med det faglige udvalg.

## Den praktiske prøve

Opgaven består af typiske opgaver for sejlmager- og bådebyggerbranchen. I forbindelse med bedømmelsen af den praktiske prøve skal eleverne have lejlighed til at redegøre for den anvendte arbejdsproces og den valgte metode og derved til yderligere at demonstrere sine kvalifikationer.

For specialet sejlmager løses den praktiske opgave inden for en varighed af i alt 75 klokketimer. For specialet bådebygger løses den praktiske opgave inden for en varighed af i alt 65 klokketimer.

Svendeprøven for bådebyggeruddannelsen gennemføres efter en portofoliomodel hvor dele af prøven gennemføres på specialets skoleperioder. De fremstillede dele indgår i specialets afsluttende faglige prøve der bedømmes som tidligere. Dette medfører, at der i en overgangsperiode vil blive gennemført svendeprøver efter den tidligere model da den nye prøve først kan gennemføres når eleverne har været igennem alle de nye skoletrin.

## Bedømmelse

Elevens løsning af prøven bedømmes af en lærer udpeget af skolen og to censorer udpeget af det faglige udvalg. Skuemestrene deltager kun under prøvens bedømmelse. Svendeprøven er bestået, når eleven har opnået beståelseskarakter i den praktiske prøve. De to skuemestre (censorer) og læreren afgiver samlet en karakter. Læreren og de 2 skuemestre meddeler eleven eksamensresultatet umiddelbart efter, at den endelige karakter er beregnet.

Svendeprøveproduktet skal ikke bedømmes såfremt det ikke er færdiggjort inden for den fastsatte tidsmæssige ramme for prøven.

Ved uddannelsens afslutning, udsteder det faglige udvalg et uddannelsesbevis (svendebrev) til eleven som dokumentation for, at eleven har opnået kompetence inden for uddannelsen.



# Bilag 1

## Hjælpekema for bådebyggersevendeprøven

Navn \_\_\_\_\_

### Komposit

#### Stolskal og fod:

	Karakter	Censor 1	Censor 2	Lærer		
Gelcoat						
Vægt (glasprocent)						
Laminat						
Forarbejdning					karakter	Vægtet 1
Samlet karakter Komposit	I alt / 12	x		25 %		

	ikke udført	Udført	
<b>CNC.</b>			0 %

### Svejsning

Stoleben og 4 stk. beslag:

Svejsninger					
Mål og vinkler					Vægtet 2
Samlet karakter svejsning	I alt / 6	x		15 %	

### Trædelen

Stolesæde:

Mål og vinkler					
Facon					
Rundinger og fasetter					Vægtet 3
Samlet karakter trædelen	I alt / 9	x		40 %	

### Finish

Komposit					
Metal					
Træ					Vægtet 4
Samlet karakter finish	I alt / 9	x		20 %	

Slutkarakter vægtet 1+2+3+4 =

## Bilag 2

### Bedømmelsesgrundlag for svendeprøve.

Den nye svendeprøve gennemføres som en portofolie model, hvor dele af prøven fremstilles løbende på de 3 første hovedforløb. På 4. hovedforløb fremstilles trædelene, stolen samles og præsenteres klar til overfladebehandling.

De tre delemner er:

- På første hovedforløb støbes komposit delene, som er stoleskal og 2 dele til foden.
- På andet hovedforløb fremstilles en forstærkning af krydsfiner, ved brug af CNC fræser.
- På tredje hovedforløb fremstilles metaldelene, som er stolebenet og fire beslag til fastgørelse af trædelen til kompositdelen.

Trædelene der fremstilles til selve svendeprøven er limede lameller som svales ned i en ramme af mahogni, som samlet bliver til sædet på stolen.

### Bedømmelse.

Ved bedømmelsen kan stolen skilles ad så komposit-, metal- og trædelene kan bedømmes hver for sig.

### Komposit fra 1. H

Kompositdelene er lavet i håndoplagt polyester og glasfiber. Delene bliver støbt i udleverede forme, derfor ses der bort fra fejl som skyldes formoverfladen.

Der er 28 lektioner til rådighed til fremstilling af emnerne.

Kompositdelene bedømmes på:

- Gelcoat skal være uden misfarver og uden krokodilleskind
- Vægt (skolen udregner en teoretisk vægt og laver en prøve i praksis) for i forbindelse med det visuelle indtryk, at få en fornemmelse af om glasprocenten er rigtig.
- Laminatet skal være fri for luftindeslutninger og på synlige kanter bedømmes om laminatet er ensartet i tykkelsen.
- Delene skal være skåret på mål, kanter slebet og foden samlet.

### CNC fræsning fra 2. H

Forstærkningen, der er fremstillet på CNC fræser, indgår i bedømmelsen som udført, men uden karakter da forstærkningen er indstøbt i den færdige stol og ikke kan bedømmes.

CNC kursusets varighed er en uge, inklusiv fræsning af forstærkning.

### **Svejsning fra 3. H**

Metal delene består af et rustfrit stålrør, hvori der er svejset en ring i hver ende med gevindhuller. Derudover fremstilles 4 beslag hver især svejset sammen af tre små stykker rustfrit stål, med et gevindhul og to huller til fastgørelse.

Der er 16 lektioner til fremstilling af metaldele.

Metaldelene bedømmes på:

- Svejsninger skal være jævne uden huller og indbrændinger
- Mål og vinkler på søjle

### **Svendeprøve på 4. H**

Til svendeprøven fremstilles trædelene, komposit delene skæres til rigtig størrelse og dele til fod samles. Finish på alle dele udføres inden komponenterne samles til færdig stol.

Der er afsat 87 lektioner til svendeprøven.

Trædelen består af en ramme af mahogni som skal passe til komposit skallen. I rammen nedsvales buede lameller som udgør stolesædet.

Trædelen bedømmes på:

- Mål og vinkler
- Mahogni rammens facon og rundinger skal passe til komposit skallen
- Kanter skal have de rigtige rundinger og fasetter skal fremstå synlige

### **Finish 4.H**

Finish på delene udføres også inden samling af stolen

Komposit:

- De to dele til fod samles og synlig samling repareres med gelcoat
- Eventuelle skader og dybe ridser i gelcoat overfladen repareres
- Alt synlig gelcoat poleres og vurderes på glansen

Metal:

- Synlig del af søjle skal fremstå poleret

Træ:

- Trædelen skal fremstå slebet og klar til overfladebehandling. Der fokuseres på om der er ridser på tværs af åretegningen
- Alle skarpe kanter hvor der ikke er angivet en radius, skal være brækket ensartet.

### Vægtning af delemner

1. H - Kompositdele vægtes med	25 %
2. H - CNC styret fræsning gennemført, men uden bedømmelse	0 %
3. H - Svejsning Metaldele vægtes med	15 %
4. H - Trædele vægtes med	40 %
Helhedsvurdering/samling/finish	20 %

### Begrundelse

Kompositdelene vurderes med 25 % fordi delene fremstilles i første læreår. Rutine og dygtighed opnået i resten af læretiden, kan kun i begrænset omfang bruges til at rette eventuelle fejl i kompositemnerne.

Som før nævnt indgår forstærkningen fremstillet på 2. H ikke i den endelige bedømmelse med en karakter. Begrundelsen for det er at en censor ikke kan se emnet når stolen er færdig.

De to ugers svejsning der udføres på 3. H er det eneste svejsearbejde mange af eleverne udfører i løbet af hele uddannelsen, alligevel vil en dygtig svejser kunne påvirke den endelige karakter positivt med en vægtning på 15 %.

Trædelen er den del der bruges mest tid på og alt viden og erfaring kan bruges her. Derfor viser det godt hvilket standpunkt eleven har nået og det vægtes med 40 %.

Sammen med helhedsvurderingen, som vægtes med 20 %, er ca. halvdelen af den samlede svendeprøvekarakter fra selve svendeprøven og den anden halvdel kommer fra port polio elementerne på 1. og 3. hovedforløb.