

HAR DU BRUG FOR EN OVERSIGT  
OVER ET ENKELT OMRÅDE?

SÅ GÅ TIL [IU.DK/ALT-OM-AMU](http://IU.DK/ALT-OM-AMU)  
OG PRINT DIN OVERSIGT.

# EFTERUDDANNELSE FOR MEDARBEJDERE I INDUSTRIEN

AMU-kurser til ufaglærte og faglærte

Plastproduktion



Dansk Industri

INDUSTRIENS  
UDDANNELSER



# ALT OM AMU

## HVAD ER AMU?

AMU-kurser er efteruddannelse til ufaglærte og faglærte medarbejdere. AMU er en forkortelse for ArbejdsMarkedsUddannelse. Det er kurser, der varer mellem 1-25 dage. Kurserne kan tages enkeltvis eller sættes sammen efter behov.

## HVOR OG HVORNÅR FOREGÅR AMU-KURSERNE?

Du kan tage AMU-kurser på erhvervsskoler, AMU-centre og andre kursussteder over hele landet. Kurserne foregår typisk om dagen, men kan også planlægges, så de finder sted om aftenen eller natten. Kurserne kan også afholdes på virksomheden.

## HVAD KOSTER ET AMU-KURSUS?

Her i kataloget kan du ved hvert AMU-kursus se, hvad kurset koster. Bemærk, at der kan være et tillæg, hvis det er aftalt, at kurset skal holdes på særlige vilkår, fx om aftenen eller et andet sted end skolen/kursusstedet på op til kr. 140 per deltager per dag.

## FÅ TILSKUD TIL AMU

Der kan søges om tilskud til AMU-kurser fra IKUF – Industriens Kompetenceudviklingsfond, hvis medarbejderen er dækket af Industriens Overenskomst eller Industriens Funktionæroverenskomst. Læs mere på [ikuf.dk](http://ikuf.dk)

Hvis der gælder andre overenskomster end Industriens, kan der være andre regler. Kontakt jeres organisation og hør nærmere om mulighederne.

Foregår undervisningen i arbejdstiden, kan virksomheden eller medarbejderen få VEU-godtgørelse for ufaglærte og faglærte medarbejdere. VEU-godtgørelsen er 881 kr. pr. dag i 2020.

Det er også muligt at få tilskud til transport samt kost og logi, hvis medarbejderen skal overnatte på skolen/kursusstedet.

Læs mere om mulighederne for VEU-godtgørelse og tilskud til transport samt kost og logi på [borger.dk/skole-og-uddannelse](http://borger.dk/skole-og-uddannelse)  
Medarbejdere, der har en videregående uddannelse, er typisk ikke omfattet af de samme tilskudsregler, så kontakt udbyderen eller ring til eVejledning på tlf. 7022 2207.

## HVILKET AMU-KURSUS SKAL JEG VÆLGE?

Her i kataloget får du overblik over flere end 300 AMU-kurser. Du kan også besøge [amukurs.dk](http://amukurs.dk) og søge efter AMU-kurser. På [amukurs.dk](http://amukurs.dk) kan du også se, hvor og hvornår kurserne foregår, og der er direkte link til tilmelding.



# FÅ VEJLEDNING OM UDDANNELSE

Der er mange muligheder for at få råd og vejledning om efteruddannelse.

## KONTAKT DIN ORGANISATION

Du kan altid kontakte din fagforening eller tillidsrepræsentant, hvis du gerne vil drøfte muligheder og ønsker til efteruddannelse.

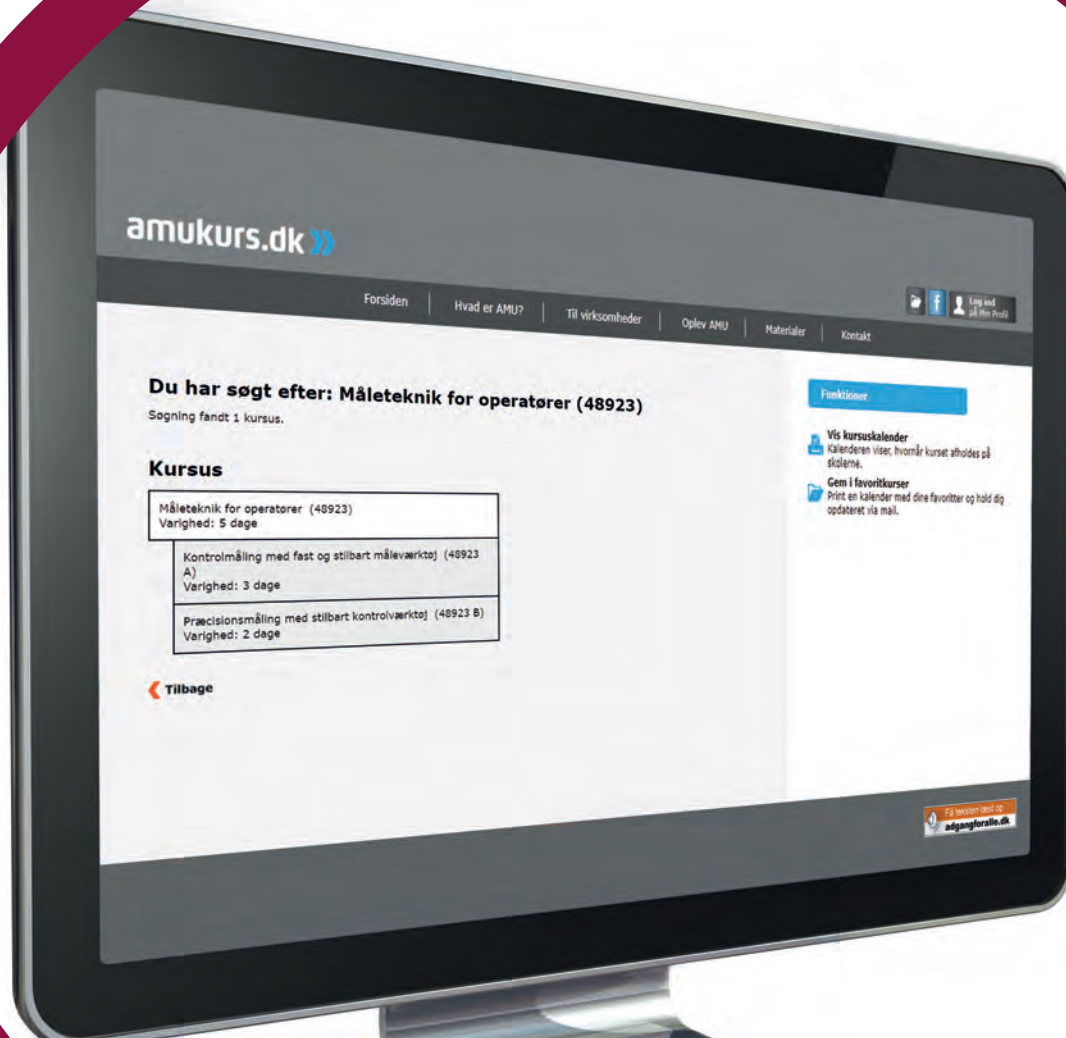
Er du leder eller HR-medarbejder? Så tag fat i din arbejdsgiverorganisation og få styr på, hvordan I bedst kommer i gang med at uddanne jeres medarbejdere.

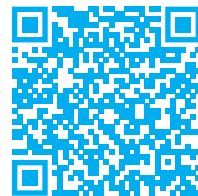
## EVEJLEDNING

eVejledning kan bruges af medarbejdere, ledige og virksomheder.

Det er et offentligt tilbud om vejledning til alle, som har spørgsmål om uddannelse, herunder efteruddannelse og AMU-kurser.

Kontakt eVejledning på chat, mail eller telefon på tlf. 7022 2207 eller [evejledning.dk](mailto:evejledning.dk). Der er åbent dag, aften og i weekenden.





Scan QR-koden  
og find kurserne  
på amukurs.dk

## PLASTPRODUKTION

På kurser inden for plastproduktion lærer deltagerne om fremstilling af plastprodukter, herunder legetøj, profiler til bygningsindustrien, plastrør til gas og vand, plastposer og engangsemballage, flasker, samt kul- og glasfiberprodukter som fx vindmøllevinger. Kurserne giver også viden om maskinbetjening, plastmaterialer samt sikkerhed og miljø i branchen.

### Termoformning

Kurserne inden for termoformning giver grundlæggende kompetencer i drift og betjening af termoformanlæg.

### Hærdeplast

Kurserne inden for hærdeplast dækker både PUR (polyurethan) og hærdeplast kompositter. Deltagerne opnår grundlæggende kompetencer inden for arbejdet med hærdeplast samt en progressiv forståelse for produktionsteknikker og mere specialiserede produktionsformer.

### Sikkerhed

Kurserne i sikkerhed er en forudsætning for et godt arbejdsmiljø ved arbejdet med hærdeplast.

### Materialekendskab

Kurserne inden for materialekendskab giver et indblik i forskellige former for plast, additiver og anvendelse af forskellige plastmaterialer. Et grundlæggende materialekendskab er en forudsætning for hovedparten af de øvrige kurser på termoplastområdet.

### Ekstrudering

Kurserne inden for ekstrudering giver en grundlæggende introduktion til betjening og drift af ekstruderingsanlæg. Der er progression i både indhold og sværhedsgrad.

### Automatisk produktion

Kurserne i automatisk produktion er en faglig opdatering inden for digitalisering og automation af en moderne plastproduktionen.

### Sprøjtstøbning

Kurserne inden for sprøjtstøbning giver kompetencer i drift og betjening af sprøjtstøbeanlæg samt fejlfinding og optimering af produktionen. Der er progression i både indhold og sværhedsgrad.

### Plastsvejsning

Kurserne inden for plastsvejsning er primært certifikatkurser og recertificering. Mange af kurserne afholdes ofte som åbent værksted.

# TERMOFORMNING

---

**48945** 5 dage  
**Termoform 1, betjening af plasttermoformmaskiner**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ifølge driftskort udføre opstillinger samt indkøre og optimere almindeligt forekommende værktøjer på manuelt betjente vakuum-termoformmaskiner.
- Beregne de mekaniske forandringer, der sker på pladerne under termoformprocessen.
- Efterbehandle emner, udføre driftsrapportering samt udføre visuel og måleteknisk kvalitetskontrol.

**Pris: 630,00 kr.\***

**49490** 5 dage  
**Termoform 2, drift af plasttermoformanlæg**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt udvælge plastmaterialer, forkalkulere, opstille, indkøre samt optimere avancerede formværktøjer på termoformmaskiner og -anlæg.
- Anvende komplicerede plasttyper og vurdere fordele ved positiv og negativ form.

**Pris: 630,00 kr.\***

# HÆRDEPLAST

---

**48931** 5 dage  
**Hærdeplast komposit produktionsteknikker trin 1**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Anvende vakuum infusion og prepreg-teknikker i hærdeplastproduktion hvori der indgår kompositmaterialer bestående af armeringsfiber, kernematerialer og hærdeplast matrixer.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Viden om kompositmaterialer og produktionsprocesser, der anvendes ved industriel fremstilling af kompositkomponenter.

**Pris: 630,00 kr.\***

**48932** 5 dage  
**Hærdeplast komposit produktionsteknikker trin 2**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Medvirke i produktion, kontrol og fejlfinding af moderne industrielle hærdeplastkompositter.
- Medvirke i fremstillings-, kontrol- og fejlfindingsprocesser med udgangspunkt i specifikationer for det færdige emne.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Teoretisk og praktisk viden om kompositmaterialer, kontrol- og fejlfindingsmetoder samt produktionsprocesser.

**Pris: 630,00 kr.\***

---

\* Denne pris er vejledende.

# HÆRDEPLAST

---

## 48933 5 dage Hærdeplast komposit produktionsteknikker trin 3

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Anvende materiale- og proceskendskab til støbning af emner bestående af glasfiberforstærket hærdeplast med polyester eller epoxy som matrix.
- Foretage materialevalg, planlægge, dokumentere og gennemføre støbeprocessen ved hjælp af håndoplæg og maskinelle processer, fx vaccuumstøbning (RTM).
- Vælge og anvende relevant kontroludstyr, værktøj og hjælpematerialer til de tilknyttede arbejdsopgaver.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Viden om fibermaterialer, matrix, kernematerialer og gelcoat.

**Pris: 630,00 kr. \***

## 48928 10 dage Finish og reparation af kompositemner

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Identificere, dokumentere og reparere skader i yderlaminat og overfladelag på laminater fremstillet af fiberforstærket hærdeplast.
- Foretage materialevalg og planlægge reparation gelcoat og laminatskader i polyester- og epoxybaserede laminater.
- Vælge og anvende relevant værktøj og støbeprocess til fjernelse og reetablering af skadet laminat.
- Genopbygge gelcoat-overflade samt foretage overfladebearbejdning til en specificeret standard.
- Dokumentere proces og kvalitet for reparationsarbejdet.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Kendskab til skadestyper, reparationsmetoder, fibermaterialer, matrix og produktionsproces.

**Pris: 1260,00 kr. \***

## 48272 10 dage Prepreg støbning af fiber komposit emner

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt fremstille mindre emner af prepreg (præimpregneret fibermateriale) i massivt og sandwichlaminat bestående af glasfiber og kulfiber med epoxy matrix.
- Beregne materialeforbrug, håndtere og oplægge prepreg-materialer efter laminattegning, udføre vaccuum-bagging, opsætte hærdeprogram og udføre proceskontrol.
- På baggrund af viden om generelle fejl og årsager, tekniske materialespecifikationer, vaccuum-bagging, prepreg-processen og generelle kontrolmetoder foretage ikke-destruktiv emnekontrol og destruktiv afprøvning og dermed medvirke til procesoptimering.

**Pris: 1260,00 kr. \***

## 48273 10 dage RTM vaccuum støbning af glasfiber-komposit-emner

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ved hjælp af RTM (Resin transfer moulding) vaccuum-injektionsstøbning gennemføre støbning af emner bestående af glasfiberforstærket hærdeplast med polyester eller epoxy som matrix.
- På baggrund af kendskab til vaccuum-støbeprocessen, vaccuum-procesudstyr og materialer foretage materialevalg, planlægge, dokumentere og gennemføre støbeprocessen i enkelt og dobbeltform.
- Foretage kontrol af viskositet og geltid før støbning, kontrollere støbeprocessen ud fra tid, temperatur og flydehastighed og etablere nød-sug og nød-indløb under støbning samt efterfølgende bidrage til procesoptimering.

**Pris: 1260,00 kr. \***

---

\* Denne pris er vejledende.

# HÆRDEPLAST

47210  
Polyurethanstøbning

10 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Med kendskab til de anvendelsesmæssige egenskaber for polyurethan (PUR) produkter bestående af spektret af såvel stive og fleksible som solide eller cellestrukturerede PUR og kan med et grundlæggende råvarekendskab til PUR, råvarers kemiske sammensætning og de miljømæssige aspekter beregne simple recepturer og udføre støbning af polyurethanemner ved håndblanding.
- Opstarte og indstille procesparametre, beregne output og gennemføre skud på lav- og højtryksanlæg og efter støbning foretage emnedensitetsmåling og visuel emnekontrol.
- I forbindelse med opstart og produktion foretage indstillingskorrektioner på baggrund af fejlmeldinger på lav- og højtryksanlæg og medvirke ved simpel daglig vedligehold af PUR produktionsudstyr.
- Ud fra gældende miljø- og brandkrav og på baggrund af tidligere opnåede sikkerhedskompetencer håndtere PUR råvarer og gennemføre støbeprocessen sikkerheds- og sundhedsmæssigt korrekt.

Pris: 1260,00 kr. \*



47942

2 dage

## Pers. sikkerhed ved arbejde med epoxy og isocyanater

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre arbejdet med epoxy og isocyanater sundheds- og sikkerhedsmæssigt fuldt forsvarligt i forhold til sig selv og sine omgivelser, herunder:
- Sikre at arbejdet med epoxy og isocyanater følger Arbejdstilsynets gældende vejledningsmateriale for arbejde med stoffer og materialer samt arbejde med epoxy og isocyanater, indtil stofferne og materialerne er udhærdede og faren for sundhedsfarlige påvirkninger er ophørt.
- Vælge og anvende de rigtige værnemidler og evt. andre sikkerhedsforanstaltninger ved hjælp af blandet andet brugsanvisning, sikkerhedsdatblade og evt. kodenummer.
- Påføre og aftage samt anvende personlige værnemidler, herunder handsker, åndedrætsværn og arbejdsdragter på en sådan måde, at hud og hænder samt omgivelser ikke bliver forurenede med epoxy og isocyanater og luftveje ikke bliver udsat for aerosoler, gasser og dampe.
- Identificere sundhedsrisici i forbindelse med arbejdets udførelse.
- Udvide kendskab til arbejdsmiljølovgivningens generelle forebyggelsesprincipper, herunder indsigt i substitutionsprincippet og dets anvendelse.
- Identificere arbejdssituationer, der er omfattet af forbud, herunder skal kursisten have kendskab til forbuddet mod at sprøjte påføre epoxy og isocyanater uden for sprøjtekabiner o. lign.
- Sikre at der er opsat advarselstavle og evt. anden signalgivning imens arbejdsopgaverne udføres.
- Sørge for at andre beskæftigede end de, der udfører arbejdet med stofferne og materialerne, ikke opholder sig så nær arbejdet, at de kan blive udsat for sundhedsfarlig påvirkning.
- Anvende hygiejniske forholdsregler og velfærdsforanstaltninger korrekt i forbindelse med arbejdets udførelse.
- Være i stand til at yde førstehjælp og akut uheldshåndtering ved kontakt med epoxy og isocyanater, herunder bruge nødbruker og øjensskylleudstyr.
- Håndtere farligt affald, herunder bortskaffe brugt emballage, handsker og dragter sikkerheds-, sundheds- og miljømæssigt forsvarligt, så ingen kan få rester af ikke fuldt udhærdet epoxy og isocyanater på hud og hænder.

Uddannelsen skal gennemføres som en vekselundervisning med lige dele teori og praktiske opgaver. Deltageren skal uanset faglig relation kunne forholde sig til både små og store mængder epoxy, harpikser og isocyanater.

I den teoretiske del skal der lægges særlig vægt på at kursisten kan læse brugsanvisninger/sikkerheds-datablade og MAL-koder, så kursisten fx kan aflæse produktets grad af farlighed og foretage korrekt valg af værnemiddel og evt. andre sikkerhedsforanstaltninger.

I den praktiske del skal der indgå øvelser i korrekt brug af værnemidler, herunder korrekt på- og aftagning af værnemidler, så kursisten eller andre ikke bliver kontamineret samt øvelser i arbejdspladsindretning, produkthåndtering samt førstehjælp og akut uheldshåndtering.

Uddannelsen indeholder de emner, der er nødvendige for at deltagerne kan tilegne sig de kvalifikationer, som kræves i Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1793 af 18. december 2015 om arbejde med stoffer og materialer (kemiske agenser), bilag 3.

Personer med visse diagnoser er underlagt særligt forbud mod at arbejde med epoxy og isocyanater ifølge Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 1793 af 18. december 2015, bilag 3:

- Personer, der har eksem eller konstateret epoxyallergi, må ikke arbejde med epoxyholdige materialer.
- Personer, der lider af astma eller eksem samt personer, som har konstaterede lungelidelser eller konstateret hud- og luftvejsallergi over for isocyanater, må ikke arbejde med isocyanatholdige materialer.
- Personer med kraftig håndsved (hyperhidrosis manuum) må ikke arbejde med hverken epoxy- eller isocyanatholdige materialer.

**Pris:** 252,00 kr.\*



# SIKKERHED

48139 Sikkerhed ved polyesterstøbning 2 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- På baggrund af praktiske færdigheder og viden om sundhedsskadelige risici medvirke ved polyesterstøbning (herunder spartel- og finisharbejde) i glasfiberarmeret umættet polyester i henhold til kvalifikationskravene i Arbejdstilsynets bekendtgørelse 1088, bilag 7, af 28 november 2011 med senere ændringer.
- Anvende materialer, udstyr og personlige værnemidler, sikkerheds- og sundhedsmæssigt korrekt på baggrund af informationer i sikkerhedsdatablade og Arbejdstilsynets bekendtgørelse 1175 af 11. oktober 2007 med senere ændringer.

**Pris:** 252,00 kr. \*

45396 Anvendelse af epoxykompositter 2 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- På baggrund af viden om epoxykompositter, herunder udhærdningsbetingelser, udføre enkle støbninger baseret på epoxymaterialer.
- Håndtere affald fra støbearbejdet på en miljø-, sikkerheds- og sundhedsmæssigt korrekt måde.

**Pris:** 252,00 kr. \*

# MATERIALEKENDSKAB

40727 Anvendelse af termoplastmaterialer 5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt udvælge og anvende termoplastmaterialer til en plastproduktion.
- Ud fra givne produkt- og kravspecifikationer udvælge korrekt råmateriale samt forbehandle materialet, tilsætte masterbatch og anvende regenerat.
- Udvalge og anvende materialer på baggrund af grundlæggende viden om polymere materials opbygning og termiske, mekaniske og kemiske egenskaber.
- Identificere og registrere almindeligt forekommende termoplastmaterialer fx PVC, PE, PP, PS, ABS, POM, SAN og PC efter en specificeret metode.
- Definere forskelle mellem termo- og hærdeplastmaterialer og har kendskab til deres betydning for miljøet, herunder bortskæffelse og genanvendelse.

**Pris:** 630,00 kr. \*

48930 Anvendelse af nye og avancerede plastmaterialer 5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Anvende nye og avancerede plastmaterialer i en termoplastproduktion.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Viden om opbygning, egenskaber og funktioner ved nye og avancerede plastmaterialer, fx biopolymer, ledende plast, colorchange, tilsætningsstoffer, armeringsstoffer, blends, smart materials og termoplastiske elastomere.

**Pris:** 630,00 kr. \*

\* Denne pris er vejledende.

# EKSTRUDERING

---

## 48942 Ekstrud 1, betjening af plastekstruderingsanlæg

---

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ud fra driftskort klargøre, indkøre og afslutte en produktion.
- Udføre kvalitetskontrol på fremstillede emner.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Grundlæggende viden om ekstruderens opbygning og funktion.

**Pris: 630,00 kr. \***

## 48943 Ekstrud 2, drift af plastekstruderingsanlæg

---

8 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre systematisk indkøring, optimering og rapportering af produktionsforløb på ekstruderanlæg.
- Anvende parametre og variabler på maskiner og udstyr til sikring af et korrekt procesforløb samt anvende kontrolmetoder til indgangs- og færdigvarekontrol.

**Pris: 1008,00 kr. \***

---

## 48944 Ekstrud 3, indkøring af plastekstruderingsanlæg

---

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udvælge og forbehandle materialer til en ekstruderingsproces samt klargøre en ekstruderingslinie ifølge driftskort, herunder klargøre og montere ekstruderingsværktøjer.
- Selvstændigt opstarte, indkøre og overvåge produktionen samt foretage justeringer af de procesparametre, der sikrer et optimalt procesforløb.
- Udarbejde proces- og produktionsdokumentation, udføre produktkontrol samt medvirke ved for- og efterkalkulation af et produktionsforløb.

**Pris: 630,00 kr. \***

---

\* Denne pris er vejledende.

# AUTOMATISK PRODUKTION

## 49487 Faglig opdatering af plastmagere 1

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Korrekt udføre automatisk emnehåndtering i en højteknologisk termoplastproduktion.
- Med udgangspunkt i diagrammer og standarder foretage procesrelevant fejlsøgning på automatisk plastproduktionsudstyr.
- Udvælge og anvende korrekt værktøj/udstyr til en given plastproduktion samt foretage daglig vedligehold og kontrol af det anvendte udstyr.
- Udføre opgaverne i en automatiseret termoplastproduktion, så særlige udfordringer minimeres og produktions- og kvalitetspotentiale udnyttes.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Viden om de komponenttyper, der anvendes til automatisering af termoplastproduktion og typisk anvendte automatiske produktionsprocesser inden for plastproduktion.
- Viden om plastbranchens foretrukne valg af robotteknologi i en højteknologisk plastproduktion og plastmagerens anvendelse af den nyeste teknologi inden for automatiseret plastproduktion.
- Viden om særlige udfordringer og muligheder ved automatisering af plastproduktion.
- Viden om risikovurdering ved brug af automation i plastproduktionen, herunder integration af cobots mm.
- Viden om identifikation af fejlårsager i/ved automatisering af en specifik plastproduktion.
- Viden om den nyeste opdatering af Euromap 77-79 standard.

Pris: 630,00 kr. \*

## 49488 Faglig opdatering af plastmagere 2

5 dage

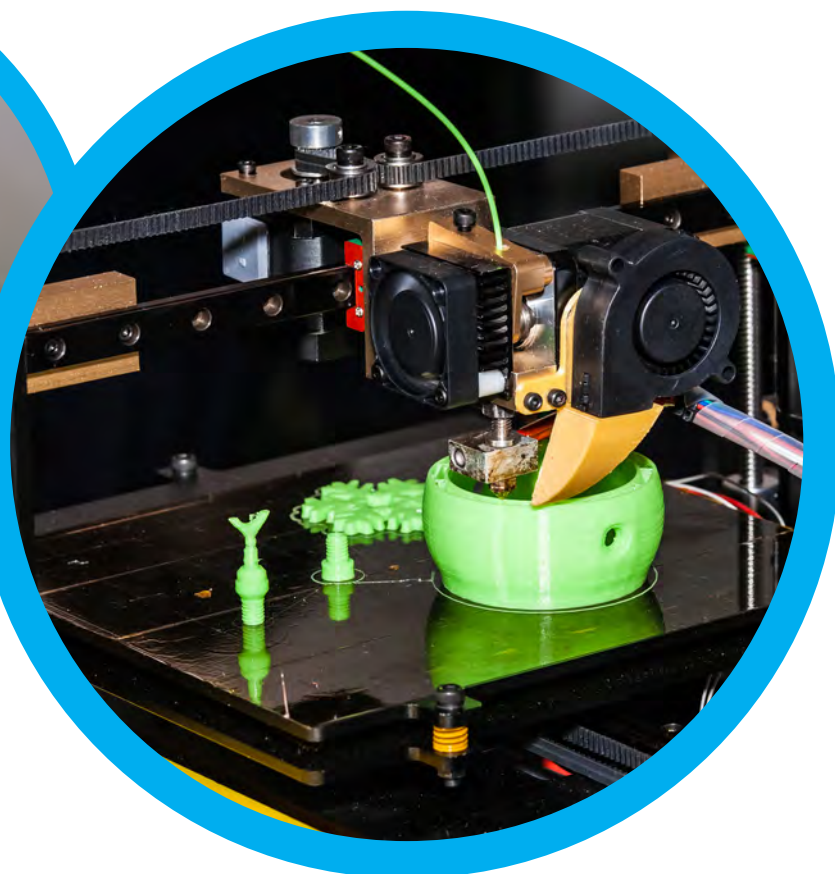
Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre plastproduktion med anvendelse af avanceret fuldautomatisk produktionsudstyr.
- Udføre produkt- og proceskorrigerende handlinger på plastproduktion ved brug af digitale løsninger.
- Anvende termoplastproduktionsdata i en plastindustriel produktion.
- Arbejde med cyber-fysiske anlæg og digitale tvillinger.
- Anvende specifik data i produktionen i forbindelse med Euromap 82-84 standarden.
- Programmere automatisk produktionsudstyr anvendt i plastindustrien.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Viden om digitalt udstyr til optimering af termoplastproduktion, typisk anvendte automationsløsninger, integrerede robotter og lignende i termoplastproduktion.
- Viden om cyber-fysiske anlæg og digitale tvillinger og programmering af automatisk produktionsudstyr anvendt i plastindustrien.
- Viden om Euromap 82-84 standarden.
- Viden om den teknologiske udvikling inden for plastindustrien herunder Industri 4.0 og betydningen heraf for plastmagerens arbejde.

Pris: 630,00 kr. \*



# SPRØJTESTØBNING

---

**48938** **5 dage**  
**Sp1. Betjening af plastsprøjtestøbmaskiner**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Medvirke ved betjeningen af sprøjtestøbmaskiner i en plastproduktion.
- Selvstændigt forbehandle råvaren og opstarte, betjene og standse en indkørt produktion samt udføre simpel daglig vedligehold på anlægget.
- Udføre beregning af råvareforbrug, produktionstid og procesparametrene lukkekraft og sprøjtetryk.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Grundlæggende viden om formværktøjer, maskiner, udstyr og sprøjtestøbeprocessen.

**Pris: 630,00 kr.\***

**48939** **8 dage**  
**Sp2. Mont. og indst. af plastsprøjtestøbeforme**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Ud fra driftskort montere og demontere sprøjtestøbeforme.
- Lindstille procesparametrene tid, tryk, vej, temperatur og hastighed og efterfølgende overvåge produktionen og korrigere for simple fejl i form af finner, sugninger, underfyldninger, forbrændinger og fugtfejl.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Grundlæggende viden om sprøjtestøbeværktøjer og hvordan de mest gængse materialer reagerer i en sprøjtestøbeproces.

**Pris: 1008,00 kr.\***

**48940** **8 dage**  
**Sp3a. Opti. af drift, plastsprøjtestøbning**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt udvælge materialer, indkøre og optimere en sprøjtestøbeproduktion samt udarbejde skriftlig dokumentation af indkøringsforløbet, herunder optimere produktionen på et sprøjtestøbeanlæg.
- Indkøre et sprøjtestøbeanlæg ved at gennemføre fyldeskudsserie, eftertryksserie, forseglingsstidsserie og køletidsserie.
- Skriftligt dokumentere produktionens stabilitet ud fra en korttidsstabilitet udført efter introduktion til profilering i indkøringen af sprøjtestøbeanlægget.
- Fastlægge procesvinduet ud fra en bestemmelse af procesparametre, foretage procesoptimering samt vurdere procesforløbet, herunder komme med forslag til yderligere økonomisk optimering bl.a. ud fra for- og efterkalkulation.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Indblik i forskellige formtyper til processen og udarbejdelsen af driftskort til efterfølgende produktion.

**Pris: 1008,00 kr.\***

**48941** **8 dage**  
**Sp3b. System. indkøring, nye plastsprøjtestøbeforme**

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt foretage en systematisk indkøring af nye sprøjtestøbeforme ved en sprøjtestøbeproduktion og udfylde nødvendigt dokumentationsmateriale.
- Vurdere formens produktionsegnethed, emnedesignet i forhold til procesoptimering og maskinens egnethed og kapabilitet.
- Ved brug af korttidsstabilitet og SPC foretage profileringer i processen, der forbedrer produktionens kvalitet og økonomi.
- Via den systematiske gennemførelse af indkøringsforløbet medvirke til at sikre driftsøkonomien i forhold til maskine, form, materialer og periferiudstyr.

**Pris: 1008,00 kr.\***

# SPRØJTESTØBNING

---

40737

5 dage

Fejlretning på sprøjtestøbte emner

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Selvstændigt udføre fejlfinding og fejlretning på sprøjtestøbte emner.
- Ud fra emnefejl skelne mellem fejl forårsaget af sprøjtestøbmaskinen, processen, formværktøjet eller materialet.
- Selvstændigt beskrive og dokumentere nødvendige ændringer for opnåelse af en teknisk og økonomisk optimal produktion, herunder et optimalt procesvindue.

Pris: 630,00 kr.\*

# PLASTSVEJSNING

---

43727

15 dage

Svejsning af tykvæggede plastmaterialer\*\*\*

---

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- På baggrund af viden om termoplastiske materialer og deres egenskaber udføre plasticsvejsning og limning af rør- og ledningsanlæg, inklusiv kar og tanke fremstillet af plastmaterialer, til transport og opbevaring af trykløse og ikke miljøskadelige væsker eller luftarter.
- Udføre svejsning efter metoderne: Varmluft-, ekstruder-, stuk-, muffe-, elektro-, og kantbuksvejsning.

Pris: 1890,00 kr.\*

42855

3 dage

Recert. af svejsning af tykvæggede plastmaterialer\*\*\*

---

I forbindelse med recertificering af svejsepås kan deltageren:

- På baggrund af viden om termoplastiske materialer og deres egenskaber udføre plasticsvejsning og limning af rør- og ledningsanlæg, inklusiv kar og tanke fremstillet af plastmaterialer til transport og opbevaring af trykløse og ikke miljøskadelige væsker eller luftarter.
- Udføre svejsning efter metoderne: Varmluftsvejsning, ekstrudersvejsning, stuksvejsning, muffesvejsning, elektrosvæjsning og kantbuksvejsning.

Pris: 378,00 kr.\*

---

\* Denne pris er vejledende.

\*\*\* Dette er et certifikatkursus.

# PLASTSVEJSNING

---

43726

Varmluft- og ekstrudersvejsning\*\*\*

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre varmluft- og ekstrudersvejsning af rør, kar og tanke fremstillet af plastmaterialer til transport og opbevaring af trykløst og ikke miljøskadeligt indhold.
- Varmluft- og ekstrudersvejsning konstruktioner til opbevaring og transport af kemikalier eller andet miljøskadeligt indhold.
- Udføre en visuel vurdering af de udførte svejsninger, herunder udskille svejsninger, der ikke opfylder kravene til certifikatsvejsning.

Pris: 630,00 kr.\*

42856

Recertificering af varmluft- og ekstrudersvejsning\*\*\*

3 dage

I forbindelse med recertificering af svejsepas kan deltageren:

- Udføre varmluft- og ekstrudersvejsning af rør, kar og tanke fremstillet af plastmaterialer til transport og opbevaring af trykløst og ikke miljøskadeligt indhold.
- Varmluft- og ekstrudersvejsning konstruktioner til opbevaring og transport af kemikalier eller andet miljøskadeligt indhold.
- Udføre en visuel vurdering af de udførte svejsninger herunder udskille svejsninger, der ikke opfylder kravene til certifikatsvejsning.

Pris: 378,00 kr.\*

43697

Stuk-, muffe og elektrosvajsning\*\*\*

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Udføre plastsvejsning efter metoderne: Stuk-, muffe- og elektrosvajsning af rør og ledningsanlæg fremstillet af plastmaterialer til transport og opbevaring af trykløse og ikke-miljøskadelige væsker eller luftarter.
- Stuk-, muffe- og elektrosvajsning rørsystemer til transport af kemikalier, væsker eller luftarter under tryk.
- Udføre en visuel vurdering af de udførte svejsninger herunder udskille svejsninger, der ikke opfylder kravene til certifikatsvejsning.

Pris: 630,00 kr.\*

42857

Recert. af stuk-, muffe- og elektrosvajsning\*\*\*

3 dage

I forbindelse med recertificering af svejsepas kan deltageren:

- Udføre plastsvejsning efter metoderne: Stuk-, muffe- og elektrosvajsning af rør og ledningsanlæg fremstillet af plastmaterialer til transport og opbevaring af trykløse og ikke miljøskadelige væsker eller luftarter.
- Stuk-, muffe- og elektrosvajsning rørsystemer til transport af kemikalier, væsker eller luftarter under tryk.
- Udføre en visuel vurdering af de udførte svejsninger herunder udskille svejsninger, der ikke opfylder kravene til certifikatsvejsning.

Pris: 378,00 kr.\*

# PLASTSVEJSNING

---

## 43940 Svejsning af plastplader\* \* \*

10 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- På baggrund af viden om plastmaterialerne Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyvinylchlorid (PVC) og fremstilling af plastplader udføre varmluftsvejsning og ekstrudersvejsning af kantsømme og stumpsømme i henhold til gældende kvalitetsstandarder for svejsning af plastplader.
- Udføre kantbukning af plastplader.
- Vurdere pladesvejsningernes kvalitet og anvende destruktive og ikke-destruktive prøvningsmetoder samt udføre eventuelle reparationer korrekt på opståede fejl.

**Pris:** 1260,00 kr. \*

## 42858 Recertificering af svejsning af plastplader\* \* \*

3 dage

I forbindelse med recertificering af svejsepas kan deltageren:

- På baggrund af viden om plastmaterialerne Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyvinylchlorid (PVC) og fremstilling af plastplader udføre varmluftsvejsning og ekstrudersvejsning af kantsømme og stumpsømme i henhold til gældende kvalitetsstandarder for svejsning af plastplader.
- Udføre kantbukning af plastplader.
- Vurdere pladesvejsningernes kvalitet og anvende destruktive og ikke-destruktive prøvningsmetoder samt udføre eventuelle reparationer korrekt på opståede fejl.

**Pris:** 378,00 kr. \*

---

## 42852 Kvalitetskontrol - plastsvejsning

2 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Gennemføre kvalitetskontrol i forbindelse med nedlægning af plastrørledninger i jord samt kvalitetskontrol af plastsvejste og mekaniske samlinger i jord og pumpestationer.
- Bedømme procedureprøver for plastsvejste og mekaniske samlinger på baggrund af kvalitetskrav jf. DS/SBC 243, destruktive prøvninger og trykprøvning.
- Gennemføre kontrol af korrekt nedlægning af plastrørledninger, herunder indbygning, komprimering og fyldning omkring plastrør.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Kendskab til opbygning af kvalitetssikringshåndbog, dokumentation og prøveresultatblade for udførelse af arbejde med plastsvejste og mekaniske samlinger.

**Pris:** 252,00 kr. \*

---

## 43971 Svejsning af polymermembraner\* \* \*

5 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- På baggrund af viden om plastmaterialerne Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyvinylchlorid (PVC) udføre varmluft-, kontaktvarme- og ekstrudersvejsning i henhold til gældende standarder for svejsning og udlægning af polymermembraner.
- Udføre varmluft- og ekstrudersvejsninger, der forbinder polymermembraner til plastrør samt vurdere og udbedre fejl på svejste polymermembraner.

**Pris:** 630,00 kr. \*

---

\* Denne pris er vejledende.

\* \* \* Dette er et certifikatkursus.

# PLASTSVEJSNING

---

44365

Ekstrudersvejsning af plastmaterialer

3 dage

Efter gennemført kursus kan deltageren:

- Skelne de mest anvendte plasttyper fra hinanden.
- Selvstændigt klargøre udstyr til ekstrudersvejsning af plastmaterialer.
- Selvstændigt klargøre materialer til ekstrudersvejsning, herunder skærpe, æfilte og rengøre svejsefladerne korrekt inden svejsning.
- Indstille ekstrudersvejsmaskinen med korrekt temperatur.
- Vælge korrekt svejsesko til en given opgave.
- Bedømme ekstrudersvejste emner korrekt i forhold til SBC 243 Annex F.

Efter gennemført kursus har deltageren:

- Grundlæggende viden om plastmaterialers opbygning og PE-materialers (herunder PE-krympemuffer) muligheder ved ekstrudersvejsning.

**Pris: 378,00 kr.\***

---

48612

Recertificering af svejsning af polymermembraner\*\*\*

2 dage

I forbindelse med recertificering af svejsepas kan deltageren:

- På baggrund af viden om plastmaterialerne Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), Polyvinylchlorid (PVC) udføre varmluft-, kontaktvarme- og ekstrudersvejsning i henhold til gældende standarder for svejsning og udlægning af polymermembraner.
- Udføre varmluft- og ekstrudersvejsninger, der forbinder polymermembraner til plastrør samt vurdere og udbedre fejl på svejste polymermembraner.

**Pris: 252,00 kr.\***

---

\* Denne pris er vejledende.  
\*\*\* Dette er et certifikatkursus.





**amukurs.dk** »

Find og tilmeld dig dit næste  
AMU-kursus på [amukurs.dk](http://amukurs.dk)