**Erklæringen om oplæring for plastmager med speciale i termoplast**

Erklæringen om oplæring er et dialogværktøj mellem lærling, erhvervsskole og oplæringsvirksomhed. Den indeholder en liste over de oplæringsmål, lærlingen skal nå gennem oplæringen i virksomheden. Industriens Fællesudvalg har udformet erklæringen om oplæring i henhold til gældende lov og bekendtgørelser om erhvervsuddannelserne.

Erklæringen om oplæring fremsendes af erhvervsskolen og udfyldes af oplæringsvirksomheden i samarbejde med lærlingen. Erklæringen om oplæring opbevares af virksomheden, og der sendes en kopi til erhvervsskolen samt til lærlingen.

**Nedenstående udfyldes af erhvervsskolen før fremsendelse til virksomheden**

|  |
| --- |
| Erklæringen om oplæring vedrører oplæringsperiode: 1 □ 2 □ 3 □ 4 □*Der kan være flere oplæringsperioder afhængig af, hvor mange skoleperioder den enkelte skole har opdelt skoleundervisningen i. Der skal dog mindst være fire oplæringsperioder.* |

|  |  |
| --- | --- |
| Lærlingens navn: | CPR nr.: |

|  |  |
| --- | --- |
| Virksomhedens navn: | CVR nr.: |
| Virksomhedens adresse: | Tlf. nr.:  |
| Postnr. og by: | E-mail: |

|  |
| --- |
| Erhvervsskolens navn: |
| Kontaktlærer: | E-mail: |
| Kontaktlærerens tlf. nr.: | Skolens tlf. nr.:  |
| Meddelelse fra skolen: |
| Dato: |

**Nedenstående udfyldes af virksomheden ved oplæringsperiodens afslutning**

*Denne erklæring om oplæring vedrører de oplæringsperioder, der er placeret imellem skoleperioderne.*

*Der skal udfyldes en særlig skole- og virksomhedserklæring efter den afsluttende oplæringsperiode.*

I skemaet herunder skal ét af de tre felter afkrydses for hvert af oplæringsmålene:

* **Oplæring er ikke startet** – hvis lærlingen ikke har arbejdet med arbejdsområdet/funktionen
* **Oplæring er i gang** – hvis lærlingen har arbejdet med arbejdsområdet/funktionen, men endnu ikke har nået oplæringsmålet fuldt ud
* **Oplæringsmålet er nået** – hvis lærlingen har nået det beskrevne oplæringsmål for uddannelsen

Samtlige oplæringsmål skal være opfyldt ved afslutningen af den sidste oplæringsperiode. Det er derfor vigtigt, at virksomheden i hver oplæringsperiode overvejer inden for hvilke oplæringsmål, der skal igangsættes en oplæring af lærlingen.

Skemaet udfyldes af den ansvarlige for oplæring i virksomheden i samarbejde med lærlingen.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Praktikmål, som lærlingen skal have opnået ved uddannelsens afslutning** | **Oplæring er ikke startet** | **Oplæring er i gang** | **Praktik- målet er nået** |
| **A. Produktion 2 - Termoplast** |  |  |  |
| Lærlingen kan tage ansvar for selvstændige opgaver i etproduktionsteam og bidrage til en stabil drift afproduktionen af plastemner |  |  |  |
| Lærlingen kan gennemføre produktionsopgaver i overensstemmelse med gældende procedurer og systemer for sikkerhed, kvalitet og miljø |  |  |  |
| Lærlingen kan udføre opstilling, indkøring og optimering afenkle værktøjer i en plastproduktion |  |  |  |
| Lærlingen kan under vejledning udarbejde og anvendeprocesberegninger (ex. lukketryk, eftertryk,opvarmningstid, køletid) i produktionen |  |  |  |
| Lærlingen kan medvirke til systematisk proceskontrol ogløbende optimering af produktionen |  |  |  |
| Lærlingen kan betjene periferiudstyr tilknyttet produktionen |  |  |  |
| **B. Kvalitetskontrol og dokumentation 2 - Termoplast** |  |  |  |
| Lærlingen kan medvirke til statistisk proceskontrol og visuelkvalitetskontrol ud fra gældende kvalitetskrav ogstandarder |  |  |  |
| Lærlingen kan anvende måle- og laboratorieudstyr tilkvalitetskontrol af plastemner |  |  |  |
| Lærlingen kan foretage løbende kvalitetsvurdering af råvarer,produktion og færdigvarer |  |  |  |
| Lærlingen kan anvende gældende instruktioner, procedurerog systemer for kvalitet |  |  |  |
| Lærlingen kan udføre registrering og udarbejde enkeldokumentation af relevante produktionsmæssige forhold |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Oplæringsmål, som lærlingen skal have opnået ved uddannelsens afslutning** | **Oplæring er ikke startet** | **Oplæring er i gang** | **Oplærings- målet er nået** |
| **C. Reparation og vedligehold 2 - Termoplast** |  |  |  |
| Lærlingen kan udføre daglig rengøring, vedligehold og enkelfejlretning af formværktøjer |  |  |  |
| Lærlingen kan selvstændigt vurdere fejl og skader på udstyrog værktøjer |  |  |  |
| **D. Kommunikation og rapportering 2 - Termoplast** |  |  |  |
| Lærlingen kan fagligt redegøre for relevanteproduktionsforhold over for kolleger, ledelse, kunder ogandre samarbejdspartnere på dansk og engelsk |  |  |  |
| Lærlingen kan rapportere fejl og afvigelser tilproduktionsledelse, teknikere og reparatører |  |  |  |
| **E. Projekt og udviklingsarbejde 2 - Termoplast** |  |  |  |
| Lærlingen kan medvirke ved forbedringstiltag ogeffektivisering i produktionen |  |  |  |
| Lærlingen kan indgå i samarbejde om enkle udviklingsopgaver(ex. emneoptimering, værktøjsudvikling, procesoptimering,kvalitetsforbedringer) |  |  |  |

|  |
| --- |
| Ansvarlig for oplæring i virksomheden |
| Navn:  |
| E-mail: | Tlf. nr.: |
| Vurderer virksomheden, at lærlingen har særlige behov med hensyn til den efterfølgende skoleundervisning eller oplæring? Nej, der er ingen særlige behov (sæt kryds) □Ja, jeg vil gerne kontaktes (sæt kryds) □Begrundelse: |
| Dato:  |