

Fagspecifik svendeprøvevejledning for erhvervsuddannelsen til CNC-tekniker

Vejledningen gælder ved eksamination af lærlinge omfattet af bekendtgørelse nr. 339 af 30. marts 2024 om erhvervsuddannelsen til CNC-tekniker og senere udstedte bekendtgørelser. Lærlinge der er overgået til denne bekendtgørelse eller senere udstedte, er ligeledes omfattet af denne vejledning.



Indhold

Svendeprøven.....	3
Trin 1 – CNC-assistent	3
Trin 2 – CNC-tekniker	3
Svendeprøvens rammer	4
Prøven indeholder:	4

Svendeprøven

De overordnede rammebeskrivelser for gennemførelse af svendeprøven for CNC-teknikuddannelsens trin er beskrevet i det til Bekendtgørelse om erhvervsuddannelser i indgangen produktion og udvikling, tilknyttede bilag (3).

Grundlaget for CNC-teknikuddannelsens svendeprøver er baseret på kompetence- og målbeskrivelserne for uddannelsen. Beskrivelserne er dermed det fælles grundlag for undervisning og praktik igennem hele uddannelsesforløbet og således også grundlag for svendeprøvebedømmelsen.

Grundlaget for CNC-teknikuddannelsen er kompetence- og målbeskrivelserne for uddannelsen.

Beskrivelserne er dermed det fælles grundlag for undervisning og praktik igennem hele uddannelsesforløbet og således også grundlag for svendeprøvebedømmelsen.

Trin 1 – CNC-assistent

For uddannelsens trin 1 CNC-assistent afholder skolen en prøve i form af et praktisk orienteret projekt, der tager udgangspunkt i kompetencemålene for trinnet.

Projektet bedømmes på skolens foranstaltning. Ved bedømmelsen anvendes bekendtgørelse om karakterskala og anden bedømmelse.

Skolen indsender oplysning om de enkelte karakterer til det faglige udvalg, hvorefter den beregnede prøvekarakter påføres uddannelsesbeviset.

Skolen skal tilbyde lærlinge, der ikke består den afsluttende praktisk orienterede projektprøve, en ny prøve. Lærlingen kan kun deltage i én om prøve, idet skolen dog kan tillade en ny om prøve, hvis særlige omstændigheder foreligger.

Trin 2 – CNC-tekniker

Opgaverne stilles af skolen efter samråd med det faglige udvalg. Det faglige udvalg kan udarbejde forslag til opgaver for svendeprøven.

Prøven finder sted på skolen i forbindelse med det afsluttende skoleophold. Bedømmelsen foretages af 2 skuemestre (censorer) udpeget af det faglige udvalg samt en eksaminator (lærer) udpeget af skolen. Ved bedømmelsen anvendes bekendtgørelse om karakterskala og anden bedømmelse.

Skuemestrene udpeges af det faglige udvalg til bedømmelse 3-4 uger før svendeprøven. Erhvervsskolen modtager kopi af iværksættelsespapirerne.

For skolens lærere eller tilsynsførende gælder skolens lokale bedømmelsesplan vedrørende svendeprøveafleggelsen. Kun prøver, der er iværksat i samarbejde med Metalindustriens Uddannelsesudvalg (MI), kan medtages ved bedømmelsen.

Svendeprøven for specialet CNC-tekniker gennemføres inden for en varighed af 36 klokke timer og består af en kombineret teoretisk og praktisk projektprøve.

Skolen skal sikre, at lærlinge, der har behov for det, gennemfører prøverne i henhold til gældende bestemmelser om prøver og eksaminer for erhvervsuddannelseselever med handicap.

Svendeprøvens rammer

Varighed: 36 klokke timer.

Lærlingen kan indgå i en gruppe af 2-4 eksaminander.

Prøven indeholder:

Udarbejdelse af CNC-program til det valgte prøveemne, indeholdende:

- Underprogrammer
- Bore- eller fræsecykler
- Værktøjsliste, med tilhørende skæredata
- Tegninger frem stillet på et CAD-system
- Opstillingskort
- Forslag til optimering af fremstillingsprocessen, ved eventuel massefremstilling
- Kontrolskema
- Projektrapport
- Fremstilling

Ved bedømmelsen af prøven giver de to skuemestre og eksaminatoren samlet én karakter, hvori følgende bedømmelseskriterier indgår:

Lærlingens teknisk-faglige kompetencer inden for de områder, der er omfattet af uddannelsens mål samt lærlingens almen-faglige og personlige kompetencer inden for faglig kommunikation, arbejdsplanlægning og -dokumentation samt miljø- og kvalitetsbevidsthed.

De nævnte kompetencer inddrages i bedømmelsen via nedenstående fokuspunkter:

- Håndværksmæssig udførelse
- Teknisk udførelse

- Helhedsindtryk

Samtale med lærlingen:

I forbindelse med bedømmelsen af prøven gives lærlingen lejlighed til at redegøre for den anvendte arbejdsproces og den valgte metode og derved til yderligere at demonstrere sine tekniske og almen faglige samt almene og personlige kvalifikationer i relation til den gennemførte uddannelse.

Bedømmelse:

Såfremt der i forbindelse med voteringen er behov for at udføre gennemsnitsberegninger, fastsættes den endelige svendeprøvekarakter efter afrunding til et tal i 7-trinsskalaen i overensstemmelse med afrundingskemaet:

Interval, beregnet	Endelig karakter
-3,00 til -1,51	-3
-1,50 - 1,99	00
2,00 - 2,99	02
3,00 - 5,49	4
5,50 - 8,49	7
8,50 - 10,99	10
11,00 - 12,00	12

For at bestå svendeprøven kræves, at karakteren er mindst 02.

Eksaminatoren og de 2 skuemestre meddeler lærlingen eksamensresultatet umiddelbart efter, at den endelige karakter er fastsat.

Læs mere om votering og karaktergivning i den generelle svendeprøvevejledning.

Administration af prøveresultater:

Skuemestrene og skolen indsender oplysning om de enkelte karakterer til det faglige udvalg, hvorefter svendeprøvekarakteren påføres svendebrevet.